



 **International**
Protective Coatings

LIDERMASTIC 475 HS

EPOXIPOLIAMIADA
ALTOS SÓLIDOS

LIDERMASTIC 475 HS

ESPOXIPOLIAMIDA ALTOS SOLIDOS

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento multi-propósito de altos sólidos y rápido secado. Contiene pigmento anticorrosivo que le confiere mayor protección contra la corrosión.

RESISTENCIAS

Gran resistencia química a inmersión en agua y al medio ambiente. Resistencia a la temperatura 93°C en seco, resistencia a impacto.

USOS RECOMENDADOS

Usado en protección de cascos, superestructuras, tanques de lastre, bodegas de embarcaciones de todo tipo, pisos industriales, etc. Ideal para protección de interiores de tanques que contengan soluciones alcalinas, petróleo, combustibles, agua de desecho y ciertos productos químicos. Utilizado también para protección de acero estructural y tuberías para todo tipo de ambiente industrial y marino.

PREPARACION DE SUPERFICIE

- Acero nuevo: Arenado comercial según norma SSPC-SP6.
- Acero con pintura antigua: Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3 o limpieza con agua a ultra alta presión (UHPWJ), según norma SSPC-SP12, mínimo WJ2-L.
- Concreto: Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).
- Galvanizado: Lavar con Liderprep 88

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie. Para servicio de inmersión se acepta como mínimo un "arenado" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 o SSPC-SP12 WJ2-L en caso de mantenimiento.

IMPRIMANTE

Liderzinc sobre superficies metálicas.

APLICACIÓN

- Equipo airless: Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.019" a 0.023" con filtro
- Equipo convencional a presión: Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- Brocha y rodillos: Resistentes a disolventes epóxicos

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura Mínima Máxima

- De la superficie 4°C a 50°C
- Del ambiente 4°C a 50°C
- Humedad Relativa 85%
- La temperatura de la superficie debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador. Deje reposar por 15 minutos.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente LD T 10 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente LD 108 thinner limpieza

ACABADO

Mate

COLORES

Gris, celeste

SECAMIENTO

Al tacto 1 - 2 minutos
Al tacto duro 6 - 8 horas
Repintado mínimo 8 horas
Repintado máximo 30 días

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Disolvente LD T 10, thinner epóxico en una relación de mezcla 4:1

NUMERO DE MANOS

1 a 2 manos. Con un espesor recomendado de 100 a 150 micras.

% SOLIDOS POR VOLUMEN

81 % ± 3%

RENDIMIENTO TEÓRICO

30.5 m2 /gal a 4mils de espesor seco

PRECAUCIONES

Puede ser repintado con otra capa de Lidermastic 475 HS. Sin embargo, para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Liderthane 150 o similar.

Punto de inflamación: "Parte A" y "Parte B" a 16°C.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4°C a 38°C.

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Producto inflamable.

Para aplicaciones en lugares cerrados proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina o ambientes contaminados con polvo.

Los envases deben estar debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.