pinturas LIDER

"CALIDAD QUE GARANTIZA SU INVERSION"

International Protective Coatings

LIDERPOX 224 HS

ESMALTE EPOXICO COLORES

LIDERPOX 224 HS

ESMALTE EPOXICO COLORES

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: EPÓXICO DE TECNOLOGIA AVANZADA

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento Epóxico de dos componentes de alto rendimiento aplicable para uso industrial y/o decorativo.
Se aplica sobre superficies de albañilería o hierro adecuadamente preparados.
También puede aplicarse sobre pisos de concreto así como en paneles, superficies de madera y yeso.
En caso de superficies porosas de concreto o de grano abierto empléelo como un sellador.

RESISTENCIAS

Resistente al tráfico, al impacto, al lavado con detergentes, desinfectantes, inmersión en agua dulce o salada.

USOS RECOMENDADOS

Ideal para estructuras de hierro, tuberías, tanques, equipos en plantas químicas, refinerías de petróleo, plantas de tratamiento de agua y en operaciones mineras, pisos industriales, estructuras, etc.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Toda superficie debe estar seca, limpia y sin ningún tipo de aceite, grasa, agentes que afecten su forma, componentes de curado y otras sustancias extrañas y no debe tener defectos estructurales. Quite toda pintura suelta, salpicadura de mezcla, cascarilla de laminación y moho. Si el recubrimiento se aplica directamente sobre el metal, éste proporciona un mayor rendimiento sobre superficies previamente preparadas.
Existen situaciones y restricciones económicas que no permiten realizar un arenado o granallado previo. Liderpox 224 HS fue formulado para proporcionar una excelente protección sobre superficies no preparadas de una manera ideal.

El estándar mínimo de preparación de la superficie es SSPC-SP2 (Limpieza Manual) o SSPC-SP3 (Limpieza con Herramienta Mecánica); para trabajos de inmersión el estándar es SSPC-SP10 (Limpieza con Abrasivos a metal casi Blanco).

SUPERFICIES NUEVAS

- HIERRO
  Las superficies de hierro nuevas deben ser tratadas con Limpieza con Abrasivos a Metal casi blanco de conformidad con SSPC-SP10 para trabajos de inmersión o Limpieza con Abrasivos a grado Comercial de conformidad con SSPC-SP6 para trabajos de no inmersión.
  El patrón de anclaje, rugosidad debe ser entre 1 ½ a 2 ½ mils y debe ser de naturaleza angular (en la limpieza con chorro abrasivo).
  Las superficies deben estar libres de polvo y cualquier contaminante que afecte la adecuada aplicación.

- BLOQUES DE CONCRETO
  Retire el agregado suelto y repare los huecos. Selle con este producto diluido al 25% con LDT-10.

- PISOS DE CONCRETO Y CONCRETO VACIADO
  Cure por lo menos durante 30 días. Aplique LIDERPOX 224 diluido con Thinner LDT-10 en una proporción de 4 a 1 en volumen.

- HIERRO GALVANIZADO
  Retire el polvo y los aceites limpiando con un solvente o con el Limpiador LIDERPREP 88 y luego enjuague completamente con agua.

- SUPERFICIES PREVIAMENTE PINTADAS
  Se debe verificar si los recubrimientos anteriores se desprenden. Si se desprenden, remuévalos y chequear que los tiempos de repinte máximo estén bajo límites del primer aplicado. De lo contrario, opaque las áreas brillantes con un lijado y/o un arenado suave. Limpie los recubrimientos epóxicos o uretanos antiguos con el Limpiador LIDERPREP 88.

IMPRIMANTE

Lidergard 152, primer epóxico para exteriores Lidertuf 262, primer epóxico para interior o inmersión.

ACABADO

Semibrillante

COLORES

Ver carta de colores

SECAMIENTO

A 25°C (77°F) y 50% de humedad relativa, el tiempo de repintado para un recubrimiento epóxico es de 6 horas y secado duro en 12 horas. Cura en 5 a 7 días de acuerdo a la temperatura ambiente.

PINTURAS LIDER PINLID CIA. LTDA. Mariano Cardenal N 7375 y José L Rea, Carcelén Alto
Quito- Ecuador Teléfonos: 2807209- 2483630- 0995540920
Email: gerencia@pinturaslider.com.ec

APLICACIÓN

Es preferible usar pistola para tener un mayor control sobre la apariencia y el espesor de la película. Para aplicación con pistola de aire, use una boquilla de fluido de .070" Pistola GRACO # 800 y una válvula de aire con buena dispersión. Se debe mantener baja la presión del fluido, solamente con la suficiente presión de aire como para obtener una buena dispersión del recubrimiento. Una presión de aire excesiva puede provocar problemas de exceso de atomización. Cuando se use una pistola tipo Airless, use una bomba con capacidad de 3,000 psi (207 bar) y una boquilla de .019" a .025" de tamaño que proporcionarán un buen patrón de atomización. Idealmente, las mangueras de fluido no deberían tener menos de 3/8" de diámetro interno y no tener más de 50 pies de largo para obtener resultados óptimos. Si la manguera es más larga se necesitará una mayor capacidad de bomba, una mayor presión y/o dilución. El recubrimiento LIDERPOX 224 también se puede aplicar con brocha o rodillo. Se debe tener cuidado de obtener un espesor adecuado y uniforme. Para pintar con rodillo, utilice un rodillo sintético apropiado para epóxicos.

ACABADOS: Puede ser usado como acabado en áreas interiores y/o exteriores con Liderthane 150 poliuretano acrilico. Acepta una amplia variedad de capas de acabados poliuretano.

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Thínner LDT-10. Para aplicar sobre películas antiguas de V.O.C. 212 gr/L (1.80 lbs./gl) - varía con el color.

DILUCIÓN: la relación debe ser 1:1 en volumen con Thinner LDT-10,

MEZCLA: LIDERPOX 224 es un producto de dos componentes, suministrado en kits de 2 galones que contienen las proporciones adecuadas de ingredientes. Primero, mezcle vigorosamente ambas partes por separado hasta obtener una solución homogénea. Coloque la base en un recipiente de mayor volumen, luego añada el endurecedor lentamente sin dejar de agitar. Después de haber añadido el endurecedor, siga mezclando despacio. Deje reposar la mezcla durante 15 minutos a una temperatura de 16-27°C (60-80°F) antes de usar. La mezcla es utilizable por 6 horas, dependiendo de la temperatura ambiental. Después de ese tiempo, si aumenta la viscosidad no añada thinner y deséchelo y mezcle material fresco. Las temperaturas altas del medio ambiente reducirán la duración efectiva de la mezcla; las temperaturas bajas del medio ambiente la aumentarán.

NUMERO DE MANOS

2 o más de acuerdo con el espesor requerido.

% SOLIDOS POR VOLUMEN

70 +- 3% varia con el color

PINTURAS LIDER PINLID CIA. LTDA. Mariano Cardenal N 7375 y José L Rea, Carcelén Alto
Quito- Ecuador Teléfonos: 2807209- 2483630- 0995540920
Email: gerencia@pinturaslider.com.ec

RENDIMIENTO TEÓRICO

1.0 MIL de espesor de película seca: 104 m^2/gl

PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Producto inflamable.
Para aplicaciones en lugares cerrados proveer una adecuada ventilación.
La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina o ambientes contaminados con polvo.
Los envases deben estar debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.