

# LIDERTHANE 150HB

PROTECTIVE COATINGS HIGH-PERFORMANCE / MARINE-INDUSTRIAL-PETROLEUM

POLIURETHANE-HIGH-BUILD / ACRYLIC ALIPHATIC

**T echnical D ata S heet**

## Información Técnica & Especificaciones

<b>Tipo Genérico</b>	Poliuretano Acrílico Alifático
<b>Descripción</b>	Acabado poliuretano High-Build de 2 componentes curado químicamente, formación de película de alto desempeño, brillante y excelente nivelación, fácil de aplicar con airless y equipos convencionales.
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Excelente resistencia a la intemperie</li> <li>- Excelente flexibilidad y resistencia al impacto</li> <li>- Excelente resistencia a la abrasión</li> <li>- Protección y resistencia a la radiación ultravioleta</li> <li>- Excelente durabilidad y alto performance</li> <li>- Altos sólidos. Protección en una sola capa</li> <li>- Cumple regulación "VOC" 393 g/l.</li> <li>- Cumple SSPC Paint Spec 36; Level 3</li> </ul>

## Performance

Prueba	Sistema	Resultado	Método
Adherencia	Acero Sandblast. 1 ct. Epoxy 1 ct. 150HB	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia	Acero Sandblast. 1 ct. Zinc Primer 1 ct. Epoxy 1 ct. 150HB	5A (100%)	ASTM D3359
Dureza Lápiz	Acero Sandblast. 1 ct. Epoxy 1 ct. 150HB	H	ASTM D3363
Resistencia al Impacto	Acero Sandblast. 1 ct. Epoxy 1 ct. 150HB	Pasa	ASTM D2794

<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Exterior de tanques de petróleo y sus derivados</li> <li>- Refinerías, plantas químicas e industria marina</li> <li>- Acabado para tuberías aéreas y oleoductos</li> <li>- Construcciones y estructuras metálicas en general</li> <li>- Cabinas, gabinetes, bombas, bandas de transporte</li> <li>- Motores, maquinaria y vehículos de transporte</li> <li>- Plantas procesadoras de alimentos, hospitales, fábricas, instituciones educativas, centros deportivos.</li> </ul>
-------------	---

## Resistencia Química

Exposición	Derrames	Vapores
Ácidos (1)	Muy bueno	Excelente
Álcalis (1)	Muy bueno	Excelente
Solventes (2)	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

1) Ciertos colores pueden decolorarse

2) Resistencia puede variar dependiendo del tipo de solvente

<b>Colores</b>	Los 10 SAFETY-RAL de seguridad internacional ANSI 150HB-63M Verde Mate / RAL 6003
----------------	---

## Mezcla y Dilución

**Mezclado** Agite bien cada componente por separado. (no mezcle kits parciales)

**Proporción de mezcla en volumen:**

Base: 4 partes del componente "A"

Catalizador: 1 parte del componente "B"

**Thinner y Dilución:** LD GTA 056/Thinner Poliuretano , T9 del 10 al 20%

El uso de thinners no recomendados puede afectar adversamente el buen desempeño del producto.

**Tiempo de inducción:** No requiere

**Pot life** 2 horas después de mezclado a 24°C y menos tiempo a mayor temperatura.

<b>Brillo</b>	BRILLANTE
<b>% de Sólidos en volumen:</b>	55% ± 1%
<b>Punto de inflamación:</b>	27°C (mínimo)
<b>Rendimiento teórico*</b>	21.65 m <sup>2</sup> /litro a 1 mils (25.4 micras) 40.98 m <sup>2</sup> /galón a 2 mils (50.8 micras) * No incluye pérdidas por mezcla, aplicación y rugosidad superficial

## Tiempos de Secado

Temperatura (a 50% HR)	Al tacto	Manejo	Repinte
0°C (32°F)	100 minutos	16 Horas	16 Horas
10°C (50°F)	80 minutos	8 Horas	8 Horas
24°C (75°F)	60 minutos	3 Horas	5 Horas
32°C (90°F)	40 minutos	2 Horas	4 Horas

<b>Espesor seco de película</b>	Mínimo: 2 mils (50.8 micras) Máximo: 4 mils por capa (101.6 micras). <i>Recomendado : 1 a 2 capas de 2 mils cada una.</i>
---------------------------------	---

<b>Compatibilidad con capas precedentes y subsiguientes:</b>	
<b>Bases (capa)</b>	Lidercover 076 HS, Lidergard 152, Liderpóz 224, Washprimer.Uniprimer

<b>Acabados</b>	No requiere Opcionalmente puede aplicar 150HB-90
-----------------	---

<b>Resistencia a temperatura</b>	Continuo (seco): 93°C (200°F) No-Continuo (seco): 121°C (250°F) Inmersión: N/A
----------------------------------	--

<b>Observación</b>	A temperatura sobre los 93°C, puede generarse una ligera disminución de brillo y/o decoloración, sin afectar en absoluto la integridad de película.
--------------------	---

- Estos tiempos se basan en espesor de película seca de 2 mils.
- La adherencia se desarrolla durante las horas de secamiento.
- Excesivo espesor de capa o insuficiente ventilación después de la aplicación requerirá mayor tiempo de curado y puede resultar en atrapamiento de solvente y falla prematura del recubrimiento.

## Presentación Comercial

**Kit de 1 galón:** Parte "A" galón 3 028 cm<sup>3</sup> / parte "B" envase 757 cm<sup>3</sup>

**Kit de 5 galones:** Parte "A" caneca 4 galones / parte "B" 1 galón

## Sustrato & Preparación de la Superficie

**General** La superficie debe estar limpia y seca, libre de polvo, aceites y otros contaminantes que podrían interferir en la adherencia del recubrimiento. Emplee LD 602 S ó Liderprep 88, de acuerdo con SSPC-SP1.

**Superficies previamente pintadas** Lijar hasta eliminar el brillo superficial de la película anterior y/o generar rugosidad.

A la capa de pintura antigua debe realizarse la prueba de adherencia conforme ASTM D3359 "X-Scribe" Aluminio y Galvanizado. Debidamente imprimados con Wash-Primer ó con Lidergard 152

**Concreto** El concreto debe estar curado 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa. Remueva marcas y otras protuberancias mediante lijado o granallado. Use chorro abrasivo para superficies huecas y elimine toda forma de aceites, agentes incompatibles de curado, endurecedores, lechadas y otras materias extrañas. Sople o aspire la arena y el polvo del trabajo realizado. Aplique 1 mano de nuestro "Imprimante Adherente Penetrante para concreto Liderklad 127

## Standard de preparación de superficie

Grado de preparación y estado de la superficie	ISO 8501-1 bs7079:a1	Swedish std siso55900	SSPC	NACE
Grado metal blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Grado metal casi blanco	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Grado comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza manual	Oxidado C	C St 2	C St 2	SP 2
	Picado y oxidado	D st 2	D st 2	SP 2
Limpieza motriz	Oxidado	C st 3	C st 3	SP 3
	Picado y oxidado	D st 3	D st 3	SP 3

## Equipos de Aplicación

**Soplete** Tanque de presión equipado con reguladores dual y manguera de material con diámetro interno (D.I.) mínimo 3/8", pico de fluido de 0.070 D.I. y apropiado casquillo de aire.

**Airless & Orbiter** Relación de bomba: 30:1 (min.)  
CPM Salida: 3.0 (min.)  
Manguera de material: 3/8" D.I. (min.)  
Presión salida PSI: 2500-2800  
Tamaño de Filtro: Malla 60  
Tamaño pico fluido: 0.011 - 0.019"  
Empaques de teflón son recomendados.  
Para aplicaciones en alturas, use una relación de bomba 45:1 y manguera de 1/2" D.I. para longitudes mayores a 18 metros

**Brocha** Utilice brocha de cerda mediana o un rodillo de lana de **Rodillo** pelo corto con mango fenólico de buena calidad.

No se recomienda para el interior de tanques (utilice solo para retoques). Puede ser necesario múltiples capas para obtener apariencia uniforme y el espesor de película seca recomendada.

## Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	HR
Normal	16°-29°C (60°-85°F)	16°-29°C (60°-85°F)	16°-32°C (60°-90°F)	0-80%
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

No aplicar cuando la temperatura del sustrato sea menor que 3°C sobre el punto de rocío  
Temperaturas de curado final bajo los 16°C no se recomienda para el interior de tanques.

## Limpieza de equipos de aplicación

Use LD GTA 415, LD 602 S

## Precauciones generales de seguridad

- Lea y siga estrictamente las instrucciones dadas
- Producto inflamable. Manténgalo alejado del fuego, en lugar fresco, seco y fuera del alcance de los niños.
- Utilice equipos de seguridad y protección personal
- Cuando se pinta en zonas internas de tanques o áreas cerradas, debe suministrarse circulación de aire durante la aplicación y curado.
- El sistema de ventilación deberá ser capaz de prevenir la concentración de vapores de los solventes. El usuario deberá analizar y monitorear los niveles de exposición para proteger al personal. Si no dispone de los medios para el monitoreo, use respirador con aire asistido aprobado por MSHA/NIOSH
- No fume en las áreas de aplicación
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade a la persona a un sitio ventilado.
- No lavarse las manos y el cuerpo con reductor / thinner / solvente.
- Al ser ingerido, no induzca al vómito y busque atención médica. El tratamiento médico debe ser sintomático. No hay antídoto específico.
- Este producto no es tóxico, si se manipula correctamente.

## Protección personal / Condición segura

- Protección general: ropa, casco, zapatos (acorde al trabajo)
- Protección de los ojos: gafas de seguridad para productos químicos
- Protección respiratoria: máscara con filtro para vapores orgánicos.
- Protección de las manos: guantes de PVC o resistentes a solventes
- Otros: Aprobados por MSHA / NIOSH.

## Medidas para combatir y evitar incendios

- Medios de extinción apropiados; polvo químico seco, espuma, CO2, agua en forma de neblina.
- Manténgase alejado de fuentes de ignición y calor.
- Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra en concordancia con National Electric Code.
- En áreas donde exista peligro de explosión, el personal deberá usar herramientas no ferrosas, prendas y zapatos no conductivos.

## Indicaciones ecológicas y ambientales

- Cuide el ambiente. Use todo el producto y no arroje residuos a las alcantarillas o al suelo. Perfore los envases vacíos y recíclelos.
- Evitar la contaminación del curso de agua. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación vigente
- Los desechos: papel, franela, wype, liencillo, y otros residuos inservibles del trabajo de pintura se deben colocar en recipientes cerrados para ser asignados en la basura industrial. No quemar.
- En caso de derrame de la pintura, detener con arena o tierra, luego recoger en el recipiente asignado para la basura industrial.

## Almacenamiento, embalaje y transporte

- Condiciones de almacenamiento: bajo techo y alejada del fuego .
- Tiempo de vida: 12 meses a 25°C (77°F) sujetos a re inspección.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

## Observaciones

- Pinturas Líder no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la recomendada.

## Recomendaciones

1. No aplique el producto, cuando la temperatura de la superficie es menor de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío.
2. Solicite TDS (Información Técnica) del producto para cada proyecto.
3. Consultas adicionales: Asesoría técnica (personalizada).