



 **International**
Protective Coatings

LIDERGLOSS 4000-50 HS

ALUMINIO SUPER
REFLECTIVO



LIDERGLOSS 4000-50HS

ALUMINIOSUPER REFLECTIVO

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: ESMALTE OLEORRESINOSO ALTO SOLIDOS

DESCRIPCIÓN

Esmalte Oleorresinoso con pigmento aluminio laminar.
Recubrimiento de acabado metálico de alto poder reflectivo, buena resistencia a la intemperie y a altas temperaturas.

RESISTENCIAS

TEMPERATURA DE HASTA 250 ° C

INTERPERIE

Espesor en seco : 50 micras (2 mils)

USOS RECOMENDADOS

Para proteger y decorar exterior de tanques y tuberías, partes metálicas de calderas, hornos, chimeneas, maquinarias y equipos que no estén sumergidos en líquidos y que no se calienten a temperatura superior a 250 C. También se puede utilizar para estructuras metálicas y puentes, rejas, puertas y ventanas de metal o madera y tejas de asbesto-cemento en ambientes industriales o marinos de agresividad moderada.

No se recomienda para inmersión o sobre coaltar porque sangra.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda la superficie debe estar libre de polvo, aceite, grasa, químicos, sales y previamente imprimado.

Superficies con pinturas antiguas en buen estado, se debe lijar suavemente para matizarlas, asegurando así máxima adherencia de la pintura de acabado. Si la pintura o anticorrosiva antigua está deteriorada, se elimina completamente con LIDER REMOVEDOR LD 170.

Cuando el metal se va a exponer a temperaturas entre 70 y 250 C, el comportamiento óptimo del esmalte se obtiene, mínimo con una preparación SSPC SP 10 metal casi blanco y con un perfil de rugosidad de 25 a 50 micras para retoques en esta condición se recomienda una limpieza

manual mecánica (SSPC SP2).

Cuando el metal se va a exponer a temperaturas mayores a 90 C, no se debe utilizar acondicionadores ni anticorrosivos, a menos de que sean ricos en zinc

El asbesto-cemento se debe neutralizar previamente, lavándolo con una solución acuosa de ácido clorhídrico al 10% volumen, dejando actuar 15 minutos para luego enjuagar con abundante agua. Dejar secar (24 horas)

IMPRIMANTE

Liderox 7000 y 7000 HS, anticorrosivo alquídico temperaturas hasta 90 °C

Interzinc 52, primer rico en zinc para temperaturas hasta 150 °C

Interzinc 22, primer rico en zinc inorgánico para temperaturas hasta 399° C

APLICACIÓN

Pistola, brocha o rodillo

ACABADO

Aluminio brillante.

COLORES

Aluminio

SECAMIENTO

1 hora al tacto

3 horas para repinte

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Diluyente para lavado equipos: LD 121

Use agitación mecánica para una correcta mezcla y homogenización, integrando los componentes de la pintura correctamente.

La dilución con thinner normalmente no es requerido, pero en función del tipo de aplicación, se podría adicionar hasta 10% de diluyente LACA LD 103 o alquídico LD 121.

Cuando se pinten superficies grandes, se recomienda agitar con frecuencia (continuo) para obtener un acabado uniforme.

Cuando exista la posibilidad de lluvias en las 2 horas próximas, se debe aplazar el trabajo, caso contrario podría perder brillo y el efecto metálico. Si se utiliza a temperaturas altas (260 C) se recomienda encender la fuente de calor 1 o 2 horas después de concluida la aplicación. Para evitar la formación de nata en el almacenamiento de envases mermados, agregar un poco de diluyente LD 121 al envase abierto o utilizado.

NUMERO DE MANOS

Normalmente 1, para mayor protección hasta dos manos

% SOLIDOS EN VOLUMEN

50%

RENDIMIENTO TEÓRICO

10,00 m² /lt a un espesor de 50 micras en seco

PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación. La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina, ambientes contaminados con polvo o donde la humedad relativa sea mayor de 80 %. La temperatura del sustrato debe estar 3 ° C sobre el punto de rocío.

PINTURAS LIDER PINLID CIA. LTDA. Mariano Cardenal N 7375 y José L Rea, Carcelén Alto
Quito- Ecuador Teléfonos: 2807209- 2483630- 0995540920
Email: gerencia@pinturaslider.com.ec