

CINCOAT® PRIMER IZS920
7K-921 + 7K-922
Silicato inorgánico de zinc
 Revisión: Marzo 2023

DESCRIPCIÓN

Cincoat Primer IZS 920 es un silicato inorgánico de zinc cuyas propiedades principales son:

- Excelente protección catódica de estructuras metálicas
- Contenido en polvo de zinc, en la película $\geq 85\%$ (nivel 1 según la norma SSPC-Paint 20), el polvo de zinc cumple con los requisitos de las normas ASTM D520 y ISO 3549.
- Protección anticorrosiva de alta duración, traducándose en una reducción de los costes de mantenimiento de las estructuras
- Resistencia a temperaturas hasta 450 °C o 540 °C con un acabado adecuado
- Sobresalientes características de aplicación en diferentes condiciones atmosféricas.

APLICACIONES PRINCIPALES

Como imprimación anticorrosiva en sistemas de pintado o como capa única, en la protección de estructuras de acero en ambiente rural o marítimo. En ambientes industriales, sobre la imprimación se debe aplicar una o dos capas de pintura apropiada.

PROPIEDADES

Acabado	Mate
Color	Gris
Componentes	2
Proporciones (en peso)	<i>Powder</i> 7K-921 1,92 partes <i>Liquid</i> 7K-922 1 parte
Vida útil de la mezcla	8 horas a 20 °C La vida de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.
Sólidos en volumen	63 %
Peso específico	2,45 g/mL
Espesor recomendado (seco)	60 – 80 μm por capa
Nº de capas	1
Rendimiento teórico	10,5 m ² /L a 60 μm 7,9 m ² /L a 80 μm Deben considerarse pérdidas debidas al método, irregularidades de la superficie, etc.
Método de aplicación	Pistola <i>airless</i> y pistola convencional

1 / 4

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CINCOAT® PRIMER IZS920
7K-921 + 7K-922
Silicato inorgánico de zinc
 Revisión: Marzo 2023

Tiempo de secado

A 60 µm y 70 – 90 % de HR:

		10 °C	20 °C	30 °C
Seco al tacto		20 min	10 min	5 min
Manipulación		45 min	20 min	18 min
Repintado	mínimo	9 h	4,5 h	3 h
	máximo	Prolongado (*)	Prolongado (*)	Prolongado (*)

Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire, del acero y ventilación.

Los intervalos máximos de repintado pueden verse reducidos en función de las condiciones ambientales a las que estuvo o estará expuesta la superficie pintada y de la naturaleza de la capa a aplicar, por lo que puede ser necesario el proporcionar rugosidad al sustrato antes del repintado.

SISTEMAS DE PINTADO

Antes de continuar con el sistema de pintado, debe realizarse una prueba de frote con metil-etilcetona, según la norma ASTM D4752, para asegurar que se ha producido el adecuado curado de la pintura.

Además, se debe asegurar el sellado de la porosidad de la película de Cincoat Primer IZS920. Por lo tanto, se recomienda una aplicación tipo *mist coat* de la siguiente capa del esquema de pintura.

Como pinturas de acabado, se pueden utilizar vinílicas, clorocauchos, polisiloxanos y epoxis. Para recomendaciones específicas, consulte al Customer Service.

En sistemas de alta temperatura, utilizar la gama Silicofer HT. En especial, para temperaturas de hasta 540 °C, utilizar Silicofer HT600.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero: chorrear acero con un chorro abrasivo de grado Sa 2½, según ISO 8501-1. El perfil de rugosidad deberá ser superior a 50 µm, dependiendo del grosor del producto a aplicar. Los perfiles de rugosidad más altos pueden ser aceptables y pueden requerir un aumento de espesor para una protección equivalente. Elimine el polvo y los residuos abrasivos de la superficie. Elimine los aceites y grasas con el diluyente de limpieza.

Aplicar Cincoat Primer IZS920 lo antes posible para evitar su oxidación u otras contaminaciones. No dejar el acero chorreado desprotegido por la noche. Volver a chorrear en las zonas que sea necesario.

Repintado: Antes del repintado, debe tenerse en cuenta que la superficie debe estar exenta de grasas y aceites y contaminante similares, que deben ser eliminados con una solución jabonosa, enjuagando bien ésta. En caso de existencia de sales de zinc, deben eliminarse mediante agua a presión. Una vez la superficie esté limpia, debe secarse antes del nuevo pintado. Los aceites y grasas deben eliminarse con una solución limpiadora siguiendo la norma SSPC-SP1.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CINCOAT® PRIMER IZS920
7K-921 + 7K-922
Silicato inorgánico de zinc
 Revisión: Marzo 2023

Reparaciones: Las reparaciones deben realizarse mediante preparación manual/mecánica o según SSPC-SP11. En dichas zonas, debe aplicarse una epoxi rica en zinc.

APLICACIÓN

Adicionar el componente *powder* al componente *liquid* y homogeneizar durante 5 minutos. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Condiciones ambientales de aplicación y secado:

Temperatura del aire	- 18 a 50 °C
Temperatura del acero	- 18 a 55 °C
Humedad relativa	50 – 90 %
Temperatura mínima del soporte	3 °C por encima del punto de rocío

Al ser un silicato de curado por absorción de agua ambiental, debe asegurarse la humedad adecuada, en caso contrario no se producirá la correcta formación de la película. En casos de humedad ambiental baja, puede regarse la superficie con agua pasados 30 minutos de su aplicación, y asegurando que la superficie queda humedecida durante varias horas.

Equipos de aplicación:

Pistola convencional	Recomendado
Orificio boquilla	0,086 pulgadas (2.2 mm)
Presión aire	2,5 – 3,5 kg/cm ²
Presión pintura	0,5 – 1,2 kg/cm ²
Dilución	2 – 5 %
Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Orificio boquilla	0,018 - 0,021 pulgadas (0,4-0,5 mm)
Relación de compresión	30 : 1 / 45 : 1
Presión de trabajo	110 - 140 kg/cm ²
Dilución	0 – 3 %
Diluyente	7Q-898 (Dil. CP-98)
Diluyente de limpieza	7Q-100 (C-Pox Thinner)

El uso de diluentes no recomendados por CIN puede afectar a la facilidad de aplicación, requerir una dilución excesiva y afectar al secado / cura del producto, pudiendo afectar a las prestaciones y al comportamiento a lo largo del tiempo.

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS

El Cincoat Primer IZS920 ha sido analizado bajo la norma UNE 48293.

El Cincoat Primer IZS920 dispone del certificado de coeficiente de deslizamiento entre placas en uniones estructurales realizado según norma UNE EN 1090-2 con un valor de 0,43.

El Cincoat Primer IZS920 está certificado por PEMEX, según la norma NRF 053, como RP-4B Modificado.

Certificado para sistemas de pintado bajo la ISO 12944 hasta categoría CX.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CINCOAT® PRIMER IZS920
7K-921 + 7K-922
Silicato inorgánico de zinc
 Revisión: Marzo 2023

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Curado Por evaporación de disolventes y reacción química entre componentes

Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/L

Contenido máximo en COV 418 g/L (TVOCC: 19%) *)

Forma de suministro: < 381 g/L (TVOC: < 16%)

COV Powder: 0 g/L (TVOC: 0%)

COV Liquid: 488 g/L (TVOC: 47%)

COV Diluyente: 787 g/L (TVOC: 100%)

COV Diluyente de limpieza 7Q-100: 839 g/L (TVOC: 100%)

*) El valor de COV aquí referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

Punto de inflamación

<i>Powder</i>	> 55 °C
<i>Liquid</i>	12 °C
Diluyente	12 °C
Diluyente de limpieza 7Q-100	25 °C

Envasado

<i>Powder</i>	3,5 L (25 kg)
<i>Liquid</i>	12,5 L

Almacenamiento

Liquid: 9 meses en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40 °C

Powder: 3 años en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40 °C

**SEGURIDAD, SALUD E
HIGIENE**

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. **Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad de este producto, de sus componentes y de todos los productos complementarios referidos en esta Ficha Técnica.**

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.