

DESCRIPCIÓN

C-Thane S350 es un esmalte de poliuretano acrílico curado con isocianatos alifáticos cuyas propiedades son:

- Alto brillo
- Buena calidad y aspecto
- Excelente resistencia a la intemperie
- Ignífugo
- Buena repintabilidad con el tiempo
- Disponible en el sistema tintométrico ICS (Industrial Color Solutions)
- Producto ACQPA nº. 37431.

APLICACIONES PRINCIPALES

C-Thane S350 se recomienda como capa de acabado de sistemas de pintado de tipo epoxi o poliuretano en instalaciones industriales, ambientes marítimos, refinerías petroquímicas, exterior de depósitos y puentes.

PROPIEDADES

Acabado	Brillante							
Color	Blanco, Aluminio ^{a)} , RAL y NCS							
Componentes	2							
Proporciones (en volumen)	<i>Resin</i>	7P-351 6 partes						
	<i>Cure</i>	7P-352 1 parte						
Vida útil de la mezcla	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="padding: 5px;">10 °C</th> <th style="padding: 5px;">20 °C</th> <th style="padding: 5px;">30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding: 5px;">5 h</td> <td style="padding: 5px;">3 h 30 min</td> <td style="padding: 5px;">2 h</td> </tr> </tbody> </table>		10 °C	20 °C	30 °C	5 h	3 h 30 min	2 h
10 °C	20 °C	30 °C						
5 h	3 h 30 min	2 h						
Sólidos en volumen	65 % ^{b)} (ISO 3233) Son admisibles variaciones hasta ± 3 %, debido a imprecisiones del método y dependiendo del color.							
Peso específico	1,240 \pm 0,02 g/mL							
Espesor recomendado (seco)	40 - 80 μ m por capa La aplicación a brocha y rodillo puede requerir por lo menos 2 capas para obtener un espesor de película seca de 80 μ m. Para aplicación de espesores superiores es necesario ajustar la pistola <i>airless</i> y la técnica de aplicación al tipo de piezas a pintar.							
Nº de capas	1 – 2							

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

Rendimiento teórico 16,2 – 8,1 m²/L para 40 – 80 µm
 Deben considerarse pérdidas debidas al método, irregularidades de la superficie, etc.

Método de aplicación Pistola *airless* y convencional, brocha y rodillo

Tiempo de secado A 50 µm:

		10 °C	20 °C	30 °C
Seco al tacto		3 h	1,5 h	20 min
Seco profundidad		16 h	7 h	5 h
Repintado (*)	Mín.	8 h	4 h	3 h
	Máx.	Prolongado (**)	Prolongado (**)	Prolongado (**)

Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire, del acero, ventilación y espesor de la película.

Se puede adicionar 1 L del Acelerador C-Thane (25211) por cada 20 L de mezcla total, con los siguientes resultados en el secado en profundidad para 80 micras secas:

A 23 °C y 50 % de humedad relativa: 2,5 h
 A 10 °C y 70 % de humedad relativa: 8 h

(*) Ver detalles del repintado en el apartado Preparación de la superficie

(**) Los intervalos máximos de repintado pueden verse reducidos en función de las condiciones ambientales a las que estuvo o estará expuesta la superficie pintada y de la naturaleza de la capa a aplicar, por lo que puede ser necesario el proporcionar rugosidad al sustrato antes del repintado.

SISTEMAS DE PINTADO

Acero: Todo tipo de imprimaciones e intermedias epoxi o directo al metal.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El buen resultado del sistema de pintado es proporcional al grado de preparación de la superficie. Prestar atención a las recomendaciones para la imprimación específica utilizada.

Directo al metal: Preparar el acero con chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ o, sólo en pequeñas áreas, mecánicamente hasta grado St 3, de acuerdo con la norma ISO 8501-1. El perfil de rugosidad deberá ser de 25-50 micras, en función del espesor del producto a aplicar. Eliminar los residuos de polvo y abrasivo de la superficie. Eliminar aceites y grasas con diluyente de limpieza.

Repintado: Para asegurar la adherencia entre capas, es absolutamente indispensable que la superficie esté completamente limpia. La superficie a repintar deberá estar libre de suciedad, aceites y grasas, que deberán ser eliminadas mediante un lavado adecuado. Los depósitos de

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

C-THANE® S350
7P-351 + 7P-352**Esmalte de poliuretano acrílico curado con isocianatos**

Revisión: Octubre 2023

sal deben ser eliminados mediante limpieza con agua dulce a alta presión. Para asegurar la correcta limpieza de la superficie, se recomienda la realización de un ensayo previo en una pequeña zona, antes de proceder a la aplicación total. Si por cualquier razón no fuera posible hacer el ensayo previo, la única forma de asegurar la adherencia entre capas es dar rugosidad a la superficie. Si el repintado se realiza con otra pintura, el tiempo se reduce a 72 horas; después de sobrepasado este tiempo debe darse una rugosidad adecuada a la capa anterior.

APLICACIÓN

Añadir el componente *cure* al componente *resin* y homogeneizar durante 5 minutos. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Usar sólo los diluyentes recomendados en esta ficha técnica.

Condiciones ambientales de aplicación y secado:

Temperatura	7 – 40 °C
Humedad relativa	< 85 %
Temperatura mínima del soporte	3 °C por encima del punto de rocío
Temperatura máxima del soporte	40 °C

Equipos de aplicación:

Pistola convencional	Recomendado
Orificio boquilla	0,055 – 0,070 pulgadas (1,39 – 1,77 mm)
Presión aire	3,1 – 4,2 kg/cm ²
Presión pintura	0,7 – 1,4 kg/cm ²
Dilución	0 – 10 %
Diluyente	7Q-600 (C-Thane Thinner)

Pistola <i>airless</i>	Recomendado
Orificio boquilla	0,011 - 0,013 pulgadas (0,28 – 0,33 mm)
Presión de trabajo	150 - 170 kg/cm ²
Dilución	0 – 10 %
Diluyente	7Q-600 (C-Thane Thinner)

Brocha/Rodillo	
Dilución	5 – 10 %
Diluyente	25-242 (Dil. C-Thane R/T)

Diluyente de limpieza: 7Q-600 (C-Thane Thinner)

El uso de diluyentes no recomendados por CIN puede afectar a la facilidad de aplicación, requerir una dilución excesiva y afectar al secado / cura del producto, pudiendo afectar a las prestaciones y el comportamiento a lo largo del tiempo.

Si fuese necesario realizar el lavado de la capa de pintura, utilizar agua a media presión con o sin detergente. En caso de utilizar disolventes, siempre se debe realizar una prueba previa para validar su eficacia en cuanto a limpieza y al mismo tiempo comprobar que no afectan al acabado.

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS

C-Thane S350 tiene certificado OTEC según la UNE 48274.

C-Thane S350 tiene certificado OTEC según la UNE 48294.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

C-Thane S350 tiene la clasificación B-s1, d0 según la norma europea EN 13501-1.

C-Thane S350 ha sido analizado bajo la UNE 48306.

C-Thane S350 ha sido certificado para sistemas de pintado bajo la EN ISO 12944 hasta categoría CX.

C-Thane S350 ha sido certificado para sistemas de pintado anticorrosivo según ACQPA, n.º 37431, para categorías C3-H y C4-H.

NOTAS Y OBSERVACIONES

- a) Versión aluminio con brillo satinado.
b) Sólidos en volumen para la versión aluminio: 63 %.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Curado - Por evaporación de disolventes y reacción química entre componentes.

Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)

Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/L

Contenido máximo en COV 393 g/L (34%) a)

Forma de suministro < 346 g/L (< 29 %)

COV *Resin*: 320 g/L (26 %)

COV *Cure*: 269 g/L (25 %)

COV Diluyente 7Q-600: 892 g/L (100 %)

COV Diluyente 25-242: 840 g/L (100 %)

COV Diluyente de limpieza: 892 g/L (100 %)

a) El valor de COV aquí referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

Envasado

Resin 3,42 y 17,16 L

Cure 0,57 y 2,86 L

Almacenamiento

En el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40 °C, *Resin*: 24 meses, *Cure*: 18 meses.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. **Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad de este producto, de sus componentes y de todos los productos complementarios referidos en esta Ficha Técnica.**

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.