

Ficha técnica

AkzoNobel

EA-8319 T

Versión: 3 (2024-08-26)

Adhesivo PVAc para imprentas de velocidad moderada.

EA-8319 es un adhesivo en emulsión acuosa en base a polivinilacetato. Es un producto de color blanco de baja viscosidad desarrollado exclusivamente y para pegado de aletas de cartón corrugado en imprentas de velocidad moderada.

EA-8319 ofrece las siguientes ventajas: muy buena adherencia, secado rápido, buen flujo, buena estabilidad, fácil aplicación, resistencia a la humedad, no tóxico, no cristaliza.

EA-8319 cumple con los requerimientos de la FDA para el uso en empaques que contienen alimentos.

Especificación del producto

Tipo de producto	Adhesivo PVAc
Formulario de entrega	Líquido
Color	Blanco
Viscosidad en el momento de la producción	1500 - 1800 mPa·s, Brookfield LVT, sp. 2, 12 rpm, 25°C/77°F
pH en el momento de la producción	3.5 - 4.5, 25°C/77°F
Contenido en seco	45 - 49 %
Densidad (media)	Appr. 1090 kg/m ³
Información sobre el formaldehído	<0,2% de formaldehído libre
Información de embalaje	IBC de 1 m ³ , Bidón de 200 L

Propiedades de la línea de cola Flexible Transparente Sin grumos

Condiciones de almacenamiento y vida útil

Vida útil de almacenamiento 20°C/68°F, desde el momento de la producción	6 meses
Vida útil de almacenamiento 30°C/86°F, desde el momento de la producción	3 meses
Exposición a la temperatura a corto plazo	Sólo se expone a temperaturas de corta duración por debajo de 5°C / 41°F y arriba 35°C / 95°F son aceptables.
Información sobre las condiciones de almacenamiento	El producto es sensible a la humedad y debe almacenarse en un recipiente cerrado. Para conseguir la vida útil del producto, es muy importante que se almacene en las condiciones recomendadas. Durante el almacenamiento, la cola madura y la viscosidad puede aumentar.

Ficha técnica

AkzoNobel

EA-8319 T

Versión: 3 (2024-08-26)

Adhesivo PVAc para imprentas de velocidad moderada.

Instrucciones de procesamiento

Aplicaciones	Adhesivos para papel
Tipo de prensa	Prensa en frío
Decoloración	El producto no decolora el cartón corrugado; sin embargo, el hierro proveniente de los sistemas de aplicación puede dar alguna decoloración.

Dispersión del pegamento

Min: 50 g/m² , Máx.: 90 g/m²

Tiempo de montaje

papel kraft, 60% RH

Condiciones	70 g/m ²
-------------	---------------------

Abrir, 20°C	40 s
-------------	------

Cerrado, 20°C	120 s
---------------	-------

Abrir, 30°C	25 s
-------------	------

Cerrado, 30°C	60 s
---------------	------

Prensado

Temperatura de la línea de pegado	Min: 10 °C , Máx.: 60 °C
-----------------------------------	--------------------------

Tiempo de prensado 20°C	1.5 - 2.5 min
-------------------------	---------------

Tiempo de prensado 30°C	1.0 - 2.0 min
-------------------------	---------------

Presión	1 - 10 MPa
---------	------------

Mecanismos de presión: mesas, ruedas, hojas de metal

Preparación del material

Contenido de humedad de la madera	6 - 8% , Preferiblemente Min: 7 %
-----------------------------------	-----------------------------------

Preparación del material	La superficie debe estar libre de polvo, grasa, aceite y otros contaminantes.
--------------------------	-------------------------------------------------------------------------------

Poscurado

Se puede maquinar luego de 0.5 horas de haber bajado del tren de secado, pero mejores resultados se obtienen a la hora.

Ficha técnica

AkzoNobel

EA-8319 T

Versión: 3 (2024-08-26)

Adhesivo PVAc para impresoras de velocidad moderada.

Información sobre la manipulación y el medio ambiente

Manipulación

Evite el contacto directo con los productos. Llevar siempre guantes y gafas de protección.

En caso de contacto con la piel, limpiar inmediatamente la zona afectada con jabón y agua tibia.

Descargar el producto utilizando montacargas y pallets adecuados. Apilar verticalmente los tanques de 200 kilos en pallets hasta máximo dos rums de 4 unidades cada una. Apilar los IBC's verticalmente hasta en 4 unidades.

Limpieza

Para la limpieza de equipos y herramientas, utilice agua tibia.

La limpieza debe comenzar antes de que se seque el sistema.

Debe observarse una buena higiene industrial.

En caso de derrames contenerlo, bombear las cantidades mayores a recipientes, y el resto recogerlos con material absorbente y depositar en envases para su disposición final. Evitar que el producto penetre al alcantarillado o aguas subterráneas.

Manipulación de residuos

Adhesivo: El producto no está clasificado y no se considera residuo peligroso.

Deje enfriar y secar o curar los residuos antes de enviarlos para su eliminación.

Atención. Pueden prevalecer diferencias nacionales y/o regionales en las normativas. Póngase en contacto con las autoridades competentes.

Tratamiento de aguas residuales

El tratamiento de las aguas residuales puede realizarse mediante distintos métodos, como la precipitación química, la precipitación mecánica y el tratamiento biológico. Los permisos y requisitos para la manipulación de aguas residuales y sedimentos están controlados por las autoridades locales. Consulte siempre a las autoridades responsables y a las terceras empresas implicadas en la manipulación de los flujos de residuos.

NOTA! Puede haber diferencias entre las regulaciones locales y nacionales, por lo tanto siempre mantenga un dialogo con las autoridades locales.

Salud y seguridad

La ficha de datos de seguridad proporciona información relativa a la salud y la seguridad. Estudie detenidamente esta información.

Ficha técnica

AkzoNobel

EA-8319 T

Versión: 3 (2024-08-26)

Adhesivo PVAc para imprentas de velocidad moderada.

Asistencia técnica

NOTA LEGAL:

La información contenida en esta Ficha Técnica no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación".

Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar, y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto.

En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales.

No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por AKZONOBEL, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en la ficha técnica; uso indebido del producto; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; cuando el empaque se encuentre rayado, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; producto obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; que el plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita del representante de servicio técnico.

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información de la misma.

AKZONOBEL se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso.

Para conocer más información acerca de nuestros productos puede comunicarse al área de ventas o servicio técnico.