

LIDERGARD 152

Anticorrosivo Epóxico Fast Dry



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico de alto desempeño, formulado con resina epóxica de calidad industrial y catalizador tipo amina libre de plomo y cromo. Contiene fosfato de zinc como inhibidor de corrosión, diseñado para sistemas tricapa expuestos a intemperie. No apto para inmersión.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a ambientes agresivos y condiciones industriales.
- Alta estabilidad en almacenamiento (hasta 24 meses bajo techo).
- Rápido secado y alta capacidad de repinte (hasta 12 meses).
- Compatible con metales ferrosos y no ferrosos.
- Fácil aplicación con brocha, rodillo o equipo airless.
- Buena adherencia y flexibilidad.

USOS RECOMENDADOS

Primer o capa intermedia en sistemas epóxicos para:

- Equipos industriales y maquinaria expuesta
- Tuberías aéreas
- Tanques de almacenamiento
- Estructuras metálicas
- Embarcaciones y vigas de edificios

No recomendado para aplicaciones en inmersión continua.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Mate
% Sólidos por volumen	55 % ± 2 %
Espesor por capa (seco)	50–75 micras
Espesor por capa (húmedo)	100–150 micras (con 10 % de dilución)
Rendimiento teórico	21.65 m ² /L a 25.4 μm / 11 m ² /L a 50 μm
Secado al tacto	30 minutos (25 °C, 50 μm)
Repinte mínimo	6 horas
Curado final	5–6 días (a 25 °C)
Repinte máximo	12 meses
Estabilidad en almacenamiento	24 meses (bajo techo, hasta 40 °C)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sustrato debe estar completamente **limpio, seco y libre de contaminantes** tales como óxidos, grasas, aceites, sales solubles, humedad o residuos de pintura mal adherida.

Para garantizar un desempeño óptimo del sistema, se recomienda realizar preparación de superficie mediante limpieza abrasiva conforme a los siguientes estándares:

- **SSPC-SP 10 (Near-White Metal Blast Cleaning)**: limpieza abrasiva hasta metal casi blanco, recomendada para lograr el máximo rendimiento anticorrosivo del recubrimiento.
- **SSPC-SP 6 (Commercial Blast Cleaning)**: limpieza abrasiva grado comercial, aceptable cuando no es viable alcanzar una preparación más exigente.

RESISTENCIA TÉRMICA

Temperatura continua: 60–70 °C

Temperatura intermitente: 90–100 °C

Rango de temperatura del sustrato: –10 °C a 40 °C

LIDERGARD 152

Anticorrosivo Epóxico Fast Dry



APLICACIÓN

Métodos de aplicación: Puede aplicarse mediante **brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless**, seleccionando el método más adecuado según el tipo de estructura y condiciones de obra.

Dilución: Si se requiere ajustar la viscosidad, diluir hasta un **máximo del 10 %** en volumen utilizando **LD T-10** (thinner epóxico).

Relación de mezcla: Mezclar en proporción **4:1 (base:catalizador)** en volumen, asegurando una homogenización completa antes de aplicar.

Número de manos: Se recomienda aplicar **una capa uniforme**, salvo condiciones especiales que requieran una segunda aplicación.

Traslape entre pasadas: Mantener un **traslape del 50 %** para asegurar una cobertura continua y sin fallas.

Áreas críticas: Aplicar una **capa previa localizada (stripe coat)** en zonas de difícil acceso o propensas a corrosión, como **bordes, cordones de soldadura, esquinas, pernos y uniones**.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.
Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.
Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.
Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec