

# LIDERGLOSS 4000

Esmalte alquídico de alto brillo y rápida aplicación



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**LIDERGLOSS 4000** es un esmalte alquídico formulado a base de resinas de aceite de soya y pigmentos libres de plomo y cromo. Ofrece un **acabado brillante de alta durabilidad**, rápido secado y excelente resistencia en ambientes exteriores, incluyendo atmósferas marinas moderadas. Su fácil aplicación y gran estabilidad en almacenamiento lo convierten en un recubrimiento confiable para uso industrial y arquitectónico.

## CARACTERÍSTICAS

- Alto brillo decorativo y duradero.
- Excelente resistencia a la temperatura.
- Rápido secado en condiciones ambientales normales.
- Buena estabilidad durante el almacenamiento.
- Libre de plomo y cromo.

## USOS RECOMENDADOS

**LIDERGLOSS 4000** está recomendado como recubrimiento intermedio o de acabado en **equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero, embarcaciones y edificaciones metálicas**, ofreciendo protección y durabilidad en atmósferas industriales y marinas de agresividad moderada.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

|                        |                                                      |
|------------------------|------------------------------------------------------|
| Acabado                | Brillante                                            |
| Color                  | Consultar carta RAL                                  |
| % sólidos por volumen: | 33 % $\pm$ 2 %.                                      |
| Rendimiento teórico:   | 8,25 m <sup>2</sup> /L a 40 $\mu$ m de espesor seco. |
| Finura                 | 7 NS                                                 |
| Viscosidad             | 110 - 120 KU                                         |
| Densidad               | 0.95 - 1.05 g/mL                                     |
| Número de manos:       | 1 mano (para mayor vida útil se recomiendan 2).      |
| Secado al tacto:       | 1 - 2 horas (25 °C).                                 |
| Secado a través:       | 6 - 8 horas (25 °C).                                 |
| Tiempo de repinte:     | Mínimo 8 horas (25 °C).                              |
| Normativa:             | Cumple con NTE INEN 2094, NTE INEN 1045              |

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Las superficies deben estar **libres de polvo, grasa, aceites, químicos, sales o contaminantes**.
- Para repinte sobre esmaltes alquídicos antiguos: limpiar con desengrasante acondicionador **Liderprep 88** (SSPC SP 1).
  - En metales no ferrosos, utilizar imprimantes adecuados como **Líder Uniprimer fenólico** o **Lider Wash Primer**.

## IMPRIMANTES COMPATIBLES

- Primers alquídicos.
- Primers universales.
- Caucho clorado.
- Uniprimer fenólico / Wash Primer (para metales no ferrosos)

# LIDERGLOSS 4000

Esmalte alquídico de alto brillo y rápida aplicación



## APLICACIÓN

**Métodos de aplicación:** Spray, brocha o rodillo.

**Spray convencional con aire:** Pistola Devilbiss MBC-510, boquilla E #14–#19.

**Airless:** Graco relación 30:1, boquilla 0,017" – 0,019".

**Dilución:** No suele requerir diluyente; opcional hasta 20 % con thinner Laca LD 103 o LD 121 según equipo.

**Limpieza de equipos:** Thinner Laca LD 103.

**Recomendaciones:** Aplicar con traslape del 50 % en cada pasada. Puntos críticos como esquinas, soldaduras y áreas de difícil acceso deben cubrirse previamente con brocha

## PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

## INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

## Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: [www.pinturaslider.com.ec](http://www.pinturaslider.com.ec)