

LIDERLINE 376

Revestimiento epoxifenólico novolac de alta resistencia química – Tecnología Fast Cure



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERLINE 376 es un **revestimiento epoxifenólico bicomponente de alta resistencia química**, formulado con **resinas epóxicas de tipo novolac y catalizador policicloamina** libre de plomo y cromo. Su tecnología **Fast Cure** permite un curado total en solo **14 horas a 25 °C**, reduciendo significativamente los tiempos de parada y costos de mantenimiento. Proporciona **protección anticorrosiva superior y excelente resistencia al desprendimiento catódico**, incluso en condiciones severas de servicio.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a hidrocarburos, solventes, álcalis y cloruros.
- Tecnología **Fast Cure**: curado total en 14 h a 25 °C.
- Excelente adherencia y resistencia mecánica (superior a 1500 psi en pull-off).
- Película dura y continua, libre de poros, con resistencia superior a 15 años en tanques de almacenamiento.
- Aplicación directa a alto espesor (24–32 mils secos)

USOS RECOMENDADOS

Recomendado como recubrimiento interior o exterior en:

- Tanques de almacenamiento de crudo, gasolinas, biodiésel y derivados del petróleo.
- Tuberías aéreas o enterradas, estructuras metálicas y embarcaciones.
- Sistemas expuestos a soluciones salinas, aguas residuales o salobres.
- Equipos industriales y componentes metálicos sometidos a temperaturas elevadas (hasta 93 °C en servicio continuo).

No recomendado para inmersión prolongada en solventes aromáticos concentrados.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Semibrillante / Satinado liso
Color	Consultar disponibilidad de tonos.
Sólidos por volumen	80 ± 2 %
Densidad	1.38 ± 0.15 g/cc
Espesor recomendado	24–32 mils secos / 30–40 mils húmedos
Relación de mezcla	2:1 (A:B)
Rendimiento teórico	1.05 m ² /L a 30 mils (sin pérdidas)
Número de capas	1 (usualmente)
Dureza (ASTM D2240)	70–75 D
Adherencia (pull-off)	>1500 PSI (Elcometer 510)
Temperatura de servicio	90–93 °C continuo / 100 °C intermitente
Vida útil de la mezcla	15 minutos

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar **limpias, secas y libres de contaminantes** (aceites, grasa, polvo, sales o moho).

Aplicar sobre **acero al carbono, acero inoxidable o metales no ferrosos** previamente **granallados a metal blanco (SSPC-SP5)** o, como mínimo, a **SP10 (metal casi blanco)**, con un **perfil de rugosidad entre 3 y 5 mils (75–125 µm)**.

Eliminar todo residuo de polvo antes de aplicar y asegurar que la temperatura del sustrato esté **3 °C por encima del punto de rocío**, con **humedad relativa máxima del 80 %**.

LIDERLINE 376

Revestimiento epoxifenólico novolac de alta resistencia química –
Tecnología Fast Cure



APLICACIÓN

Métodos: brocha, rodillo o equipo airless (mínimo 40:1, boquilla 23–27).

Diluyente: thinner epóxico LD T-10, solo para limpieza de equipos.

Aplicar con **traslape del 50 %** en cada pasada, cuidando esquinas, soldaduras y uniones con stripe coat.

No requiere dilución para la aplicación.

Temperatura del sustrato: mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.

Humedad relativa máxima: 80 %.

Evitar aplicación bajo lluvia, neblina o viento fuerte.

PRECAUCIONES

- Preparar solo la cantidad que pueda aplicarse dentro del pot life (15 minutos).
- Producto inflamable: mantener lejos de calor o llama directa.
- Garantizar ventilación adecuada en espacios confinados.
- Utilizar equipo de protección personal (guantes, gafas, mascarilla con filtro orgánico).
- No aplicar en ambientes contaminados con polvo ni sobre superficies húmedas.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec