

LIDERTHANE 150

Esmalte Poliuretano Alifático de Alto Desempeño



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERTHANE® 150 es un esmalte poliuretano alifático de dos componentes, formulado con resinas de alta calidad y catalizador especializado, diseñado para brindar acabados de máxima durabilidad, resistencia química y estabilidad de color. Su formulación libre de amarillamiento y con excelente retención de brillo lo convierte en la solución ideal para sistemas de protección de alto rendimiento en condiciones de intemperie y ambientes industriales agresivos.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente retención de color y brillo incluso en ambientes exteriores severos.
- Alta resistencia química y mecánica.
- Película dura y flexible, resistente al impacto y abrasión.
- Resistente a la radiación UV y a la degradación por intemperie.
- Acabado liso y uniforme, disponible en terminaciones brillante, semibrillante o mate.
- Compatible como capa de acabado en sistemas epóxicos y poliuretanos.

USOS RECOMENDADOS

Acabado final para sistemas de protección industrial de:

- Estructuras metálicas expuestas a la intemperie.
- Puentes, tanques y torres de almacenamiento.
- Maquinaria y equipos industriales.
- Instalaciones marinas y portuarias.
- Estructuras arquitectónicas donde se requiera un acabado estético de alto nivel.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante
% Sólidos por volumen	55 % ± 2 %
Espesor por capa (seco)	25–50 µm por mano
Rendimiento teórico	11 m ² /L a 50 µm ó 22 m ² /L a 25 µm
Secado al tacto	1 hora (25 °C, 50 % HR)
Repinte mínimo/máximo	8 h / 5 días
Curado total	5–7 días
Colores disponibles	Amplia gama bajo pedido
Relación de mezcla	4:1 (base:catalizador)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sustrato debe encontrarse completamente **limpio, seco y libre de polvo, grasas, aceites, sales solubles y cualquier otro contaminante** que pueda afectar la adherencia del recubrimiento.

- **Acero al carbono:** realizar limpieza abrasiva conforme a **SSPC-SP 10 (Near-White Metal Blast Cleaning)** para obtener el máximo desempeño del sistema, o **SSPC-SP 6 (Commercial Blast Cleaning)** como preparación mínima aceptable.
- **Superficies previamente recubiertas:** eliminar todo material suelto o mal adherido mediante métodos mecánicos o manuales y lijar suavemente para generar anclaje.
- **Imprimación:** aplicar exclusivamente sobre recubrimientos base compatibles, como **LIDERGARD 152** o **primers epóxicos anticorrosivos**, asegurando que estos estén debidamente curados y limpios antes de la aplicación del acabado.

LIDERTHANE 150

Esmalte Poliuretano Alifático de Alto Desempeño



APLICACIÓN

Métodos de aplicación: Utilizar **equipo airless**, pistola convencional, brocha o rodillo resistentes a solventes, seleccionando el sistema más adecuado según las características de la superficie y el área de trabajo.

Dilución: Solo si es necesario para optimizar la atomización, adicionar hasta un **10 % en volumen** de **LD T-9** (thinner poliuretano), mezclando de forma homogénea antes de la aplicación.

Relación de mezcla: Combinar en proporción **4:1 (base:catalizador)** en volumen, asegurando una mezcla uniforme y libre de grumos.

Número de manos: Aplicar **1 a 2 capas** para lograr un espesor seco total de **50–100 µm**, evitando sobreaplicaciones que puedan generar defectos de película.

Condiciones ambientales de aplicación:

- **Temperatura del sustrato:** Entre **4 °C y 50 °C**, manteniendo siempre al menos **3 °C por encima del punto de rocío**.
- **Humedad relativa:** No exceder el **85 %** para prevenir condensación y defectos de adherencia.

Áreas críticas: Realizar aplicación previa localizada (**stripe coat**) en bordes, cordones de soldadura, uniones y zonas de difícil acceso para reforzar la protección anticorrosiva.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec