

LIDERTHERM 620

Esmalte Horneable Industrial



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERTHERM 620 es un esmalte alquimelamínico termoendurecible de alto desempeño, formulado a base de resinas alquídicas modificadas con melamina. Proporciona un **acabado liso, duro y de excelente brillo**, ideal para aplicaciones industriales donde se exige durabilidad, estética y resistencia térmica.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia térmica: soporta hasta 150 °C.
- Resistencia química a solventes alifáticos, detergentes y desinfectantes.
- Acabado de alta calidad estética, brillante o semi brillante.
- Aplicación sencilla mediante pistola.
- Disponible en colores desarrollados a medida.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado para el recubrimiento de:

- Electrodomésticos
- Muebles metálicos
- Lámparas, rieles y filtros metálicos
- Artefactos eléctricos
- Juguetes metálicos u objetos industriales no porosos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante o semibrillante
Color	Bajo desarrollo
Sólidos por volumen	33 %
Rendimiento teórico	9.42 m ² /L a 35 micras
Espesor seco	Hasta 37.5 micras por mano
Número de manos	2 manos
Diluyente	LD 106 thinner horneable (10–20 %)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Aplicar sobre superficies **metálicas ferrosas** o materiales **no porosos** como cristal, cerámica o ciertos plásticos.
- La superficie debe estar completamente **libre de grasa, aceite, humedad y contaminantes**.
- Se recomienda pretratamiento industrial como **decapado o fosfatizado**, utilizando **LD 150 Liderdosoxidante** para mejorar anclaje y durabilidad.

APLICACIÓN

Método: Aplicación mediante pistola convencional.

Dilución: Utilizar Liderdiluyente horneable **LD 106**, en una proporción de 10–20 % según viscosidad requerida.

Número de manos:

- Aplicar **1 mano** como estándar.
- Para mayor durabilidad y cobertura, se recomiendan **2 manos**, con un espesor por capa de hasta **37.5 micras**.

LIDERTHERM 620

Esmalte Horneable Industrial



PROCESO DE CURADO (HORNEO)

El curado del recubrimiento **LIDERTHERM 620** debe realizarse mediante **horneo controlado** en atmósfera seca, ajustando el tiempo y la temperatura según las condiciones de operación y el espesor de la película aplicada. A continuación, se presentan los parámetros recomendados:

- **140 °C durante 25 minutos**
- **130 °C durante 30 minutos**
- **120 °C durante 35 minutos**

Estas combinaciones permiten una **reticulación óptima del sistema alquimelamínico**, asegurando el desarrollo total de sus propiedades mecánicas, químicas y estéticas. El cumplimiento de estos valores garantiza un acabado de alta dureza, brillo y resistencia al calor.

PRECAUCIONES

- Mantener el producto alejado de llamas, chispas y fuentes de calor. Producto inflamable.
- Proporcionar ventilación adecuada en lugares cerrados.
- No aplicar durante lluvias, vientos fuertes, neblina o en ambientes con polvo suspendido.
- Después de abrir el envase, agregar una pequeña cantidad de diluyente antes de cerrarlo para evitar la formación de nata superficial.
- Almacenar en lugar fresco y seco, con los envases debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.
Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.
Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.
Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec