

LIDERTHERM 750-50

Aluminio siliconado – Recubrimiento para altas temperaturas



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERTHERM 750-50 es un recubrimiento formulado a base de **silicón y pigmento aluminio**, que brinda un acabado metálico brillante de alto poder reflectivo, excelente resistencia a la intemperie y protección en condiciones extremas de calor. Está diseñado para soportar temperaturas de hasta **650 °C en seco**, ofreciendo gran durabilidad, dureza y adherencia en ambientes industriales severos.

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia térmica comprobada hasta 650 °C.
- Acabado metálico brillante con excelente reflectividad.
- Elevada dureza y adherencia sobre superficies metálicas.
- Buena resistencia a la corrosión y a la intemperie.
- Estabilidad de película incluso en atmósferas industriales agresivas.

USOS RECOMENDADOS

Formulado para la protección y decoración de superficies metálicas expuestas a altas temperaturas, tales como: **calderas y hornos, chimeneas, tuberías y maquinarias.**

- **Equipos y estructuras** sometidas a rangos térmicos de 232 °C a 650 °C.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante metálico.
Color	Aluminio.
% sólidos por volumen:	33–35 %.
Rendimiento teórico:	13 m ² /L a 25 µm de espesor seco.
Número de manos:	1 a 2 manos (25–30 µm).
Secado al tacto:	15 minutos (25 °C).
Secado duro:	1,5 horas.
Tiempo de repinte:	24 horas.
Diluyente:	Normalmente no requerida; puede emplearse thinner LD-103.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El sustrato debe estar **limpio, seco y libre de grasa, aceites, sales, químicos, pinturas deterioradas, óxido y cascarilla de laminación.**
- Para máximo desempeño, realizar chorreado abrasivo hasta **metal blanco (Sa 3 / SSPC-SP 5)** con un perfil de rugosidad de 20–30 µm.
- Para repinte sobre la misma pintura: lijar en seco hasta matizar y limpiar bien.
- No utilizar imprimantes anticorrosivos convencionales; únicamente se acepta como base **Interzinc 22 (zinc inorgánico)** cuando la temperatura máxima de operación no supere los 399 °C

APLICACIÓN

El producto debe aplicarse en **1 a 2 manos**, alcanzando un espesor seco de 25 a 30 micras por capa. La aplicación puede realizarse con **brocha, rodillo o pistola**, asegurando una agitación frecuente durante el trabajo para mantener la homogeneidad del acabado metálico.

En caso de previsión de lluvia dentro de las próximas 6 horas, se recomienda aplazar la aplicación, ya que la humedad puede afectar el brillo y el efecto reflectivo del recubrimiento. Después de 1 a 2 horas de aplicado, es indispensable exponer la superficie a una fuente de calor hasta alcanzar una **temperatura mínima de 232 °C**, condición necesaria para activar el proceso de **curado térmico**. Este paso permite que la pintura desarrolle sus propiedades finales de **resistencia, dureza y adherencia óptima.**

Es normal que, aun después del **secado al tacto**, la película conserve cierta **pegajosidad** hasta que el recubrimiento alcance las temperaturas de servicio previstas, lo cual corresponde al comportamiento esperado en este tipo de productos para alta temperatura.

LIDERTHERM 750-50

Aluminio siliconado – Recubrimiento para altas temperaturas



PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.
Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.
Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.
Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec