

LIDERGLOSS 4000-90

Esmalte alquídico barniz – Alto brillo y resistencia



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERGLOSS 4000-90 es un recubrimiento especial elaborado a base de **resina media de soja y pigmentos libres de plomo y cromo**. Proporciona un acabado de **alto brillo (60–80 a 60°)**, con gran resistencia a exposiciones ambientales moderadas, excelente estabilidad durante el almacenamiento y fácil aplicación.

CARACTERÍSTICAS

- Alto brillo decorativo y resistente.
- Excelente estabilidad al almacenamiento.
- Buena resistencia a la intemperie en ambientes moderados.
- Fácil aplicación con distintos métodos.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado como recubrimiento **intermedio o de acabado** para exteriores de **equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero, embarcaciones y edificaciones metálicas**.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante
Color	Transparente.
% sólidos por volumen:	33 % ± 2 %.
Densidad:	1,0 ± 0,15 g/cc.
Viscosidad:	90–110 KU.
Espesor por capa:	40 µm seco / 120 µm húmedo.
Número de capas:	Normalmente 2.
Rendimiento teórico:	12,99 m ² /L a 25 µm – 8,25 m ² /L a 40 µm (sin incluir pérdidas).
Secado al tacto:	3–4 horas (25 °C).
Secado a través:	24 horas (25 °C).
Tiempo de repinte:	mínimo 8 horas, sin límite máximo.
Resistencia térmica:	60–70 °C continuo / 90–100 °C intermitente.
Rango de aplicación del sustrato:	–10 °C a 40 °C

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar libre de **polvo, aceite, grasa, químicos, sales y correctamente imprimada**.
- Pinturas antiguas en buen estado: lijar suavemente para matizar y favorecer la adherencia.
- Pinturas deterioradas: eliminar completamente con **LIDER REMOVEDOR LD 170**.
- Para exposiciones entre 70 °C y 250 °C: se recomienda preparación mecánica **SSPC SP 2 o SP 10** (metal casi blanco) con perfil de rugosidad de 25–50 µm. Para retoques: limpieza manual SSPC SP 2.
- En superficies de cemento: neutralizar previamente con solución acuosa de ácido clorhídrico al 10 %, dejar actuar 15 minutos, enjuagar con abundante agua y secar 24 horas.

IMPRIMANTES COMPATIBLES

Puede aplicarse sobre:

- Metales ferrosos y no ferrosos debidamente imprimados con **Lider Uniprimer o Lider Wash Primer**.
- Primeres alquídicos como **Liderox 7000**, caucho clorado o primers epóxicos.
- Mampostería o madera seca y limpia.
- Para no ferrosos, también puede utilizarse **Liderox 7300 Fondo Alquídico Universal**

LIDERGLOSS 4000-90

Esmalte alquídico barniz – Alto brillo y resistencia



APLICACIÓN

Métodos: brocha, rodillo o pistola convencional a baja presión.

Dilución: thinner alquídico LD 121 o thinner laca LD 103 S, hasta 30 % en volumen (1,2 L de thinner por galón).

En equipos **airless 30:1** con boquilla Nº 15–17 podría no requerir dilución.

Aplicar con traslape del 50 % en cada pasada, cuidando esquinas, soldaduras, ribetes y zonas de difícil acceso (stripe coat).

PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec