



"CALIDAD QUE GARANTIZA SU INVERSION"

 **International**  
Protective Coatings

**CIN**  
PERFORMANCE COATINGS

LIDEROX 7300 FD

ANTICORROSIVO  
ALQUIDICO UNIVERSAL

**IAS**  
ACCREDITED<sup>®</sup>  
Management Systems  
Certification Body

ISO 9001:2015

  
**STAREGISTER**

# LIDEROX 7300 FAST DRY

## ANTICORROSIVO ALQUIDICO UNIVERSAL

### INFORMACIÓN GENERAL

**TIPO GENÉRICO:** ANTICORROSIVO ALQUIDICO BASE A RESINA MEDIA EN ACEITE SOYA Y LIBRE DE PLOMO Y CROMO.

#### DESCRIPCIÓN

Anticorrosivo alquídico universal multipropósito resistente a exposiciones ambientales moderadas. Muy buena estabilidad al almacenamiento y de fácil aplicación, amigable con el medio ambiente. Posee la cualidad de adherirse al acero al carbón y a superficies galvanizadas, sin el uso de uniprimer o wash primer como promotores de adherencia, de rápido secado.

#### RESISTENCIAS

Excelente resistencia a la intemperie C1,C2.

#### USOS RECOMENDADOS

Fondo o intermedio para exteriores de equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero y embarcaciones. Actúa como autoimprimante en superficies de acero al carbono y galvanizadas.

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

Toda la superficie debe estar libre de aceites, grasa, humedad, polvo. Se recomienda un chorreado abrasivo comercial para mejores resultados SSPC SP 6. El perfil de anclaje deseado es de 1.5 a 2.5 mils. El primer debe ser aplicado a la superficie limpia tan pronto como sea posible, para evitar reoxidación o contaminación. Herramientas manuales o eléctricas podrían utilizarse para trabajos de repinte (SSPC SP 2-3) o para imprimación en taller de vigas, columnas, o piezas pequeñas, acompañado de una limpieza química SSPC SP 1 previamente.

#### APLICACIÓN

Puede ser aplicada con pistola, brocha o rodillo.  
Para equipos airless se recomienda bombas de relación 30: 1 con tamaño de boquilla de 0.015 a 0.017 de pulgada.  
Cuando la aplicación está hecha con equipo convencional spray, use una baja presión de aire para obtener una buena atomización y evitar el overspray.  
Aplique el producto en capas húmedas con traslapes del 50 %.  
Especial atención debe darse a las esquinas, ángulos, huecos, para asegurar un completo recubrimiento de la superficie.

## ACABADO

Mate

## COLORES

Gris, rojo oxido, negro, verde, blanco, amarillo caterpillar

## SECAMIENTO

Al tacto: 25 minutos

A través: 1 hora a 25°C

Para Pruebas calidad: 48 horas

## DILUYENTE Y DILUCIÓN

Use agitación mecánica para una adecuada mezcla y homogenización Thinner o diluyentes normalmente no son requeridos, sin embargo, a baja temperaturas, pequeñas cantidades pueden ser requeridas de LD 121 thinner esmalte-anticorrosivos, del 10 al 20 % en volumen.

Exceso de thinner pueden causar bajos espesores y defectos del film o película aplicada.

## NUMERO DE MANOS

1 mano. Para incrementar vida útil se recomienda 2 manos.

## % SOLIDOS POR VOLUMEN

35% +-2%

## RENDIMIENTO TEÓRICO

8.75 m<sup>2</sup>/litro a un espesor seco de 40 micras.

No incluye pérdidas por aplicación, preparación o rugosidad superficial.

## CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Cumple la norma técnica INEN NTE 1043:2001 anticorrosivos alquídicos tipo I

## PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Producto inflamable.

Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina, ambientes contaminados con polvo o donde la humedad relativa sea mayor de 80 %.

La temperatura del sustrato debe estar 3 ° C sobre el punto de rocío.

Si el recipiente es abierto asegúrese de sobreponer un poco de diluyente luego del uso para evitar la formación de natas.

Almacene el producto en lugares frescos. Los envases deben estar debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.