



"CALIDAD QUE GARANTIZA SU INVERSION"

 **International**  
Protective Coatings

**CIN**  
PERFORMANCE COATINGS

LIDER CPOX MASTIC 150

REVESTIMIENTO  
MULTIFUNCIONAL  
TOLERANTE DE  
SUPERFICIE



# LIDER CPOX MASTIC 150

## REVESTIMIENTO MULTIFUNCIONAL TOLERANTE DE SUPERFICIE

### INFORMACIÓN GENERAL

#### TIPO GENÉRICO: ESMALTE SINTETICO

#### DESCRIPCIÓN

Revestimiento multifuncional tolerante de superficie cuyas principales propiedades son:

- Elevado desempeño para situaciones de obra nueva o de mantenimiento
- Excelente resistencia a la corrosión
- Aplicable como imprimación, intermedio o acabado (multipurpose)
- Compatible con superficies no preparadas óptimamente, por ejemplo manual y mecánicamente, así como mediante hidrodacapado (water jetting). Aplicable sobre superficies húmedas.
- Excelente adherencia sobre la mayoría de recubrimientos existentes
- Repintable con una amplia gama de acabados
- Muy buena resistencia a condensaciones y humedad elevada
- Adecuado para inmersión en agua)
- Puede ponerse en inmersión después de 30 minutos de ser aplicado
- Cura perfectamente en un amplio margen de temperaturas, incluso a bajo cero sin adición de agentes de curado externos al revestimiento
- Aplicable en espesores elevados
- Alto contenido en sólidos, bajo contenido en COV
- Elevada resistencia a salpicaduras y derrames, y a la abrasión
- Disponible en el sistema tintométrico ICS (Industrial Color Solutions), versión aluminio y óxido de hierro micáceo (MIO)
- Resistencia en calor seco hasta 120 °C (pigmentación convencional) y 200 °C (aluminio)
- Producto con marcado CE para la protección del hormigón, cumple con los requisitos de la norma EN 1504-2 y EN 13578.

#### APLICACIONES

Especialmente formulado como recubrimiento de altas prestaciones sobre estructuras metálicas y hormigón en instalaciones industriales, tales como: puentes, tanques, contenedores, tuberías y demás zonas sujetas a condensación, alta humedad, exposición marina y otros tipos de exposición. Por ser compatible con una gran variedad de esquemas de pintura, incluyendo ya envejecidos, es

recomendado en trabajos de mantenimiento de estructuras metálicas, siempre que la preparación de superficie mediante chorro abrasivo no sea posible o permitida. Contacte con servicio técnico de Pinturas Lider para recomendaciones específicas.

#### **PROPIEDADES**

Acabado: Semibrillante  
Color: Colores Ral y aluminio  
Componentes: 2  
Proporciones: Resin 3 partes Cure 1 parte

#### **SOLIDOS EN VOLUMEN**

87% (ISO 3233)

#### **PESO ESPECIFICO**

1,36 - 1,49 g/mL

#### **ESPESOR RECOMENDADO**

100 - 400  $\mu\text{m}$

#### **NUMERO DE CAPAS**

1 - 2

#### **RENDIMIENTO TEORICO**

4,4 m<sup>2</sup>/L a 200  $\mu\text{m}$

#### **METODO DE APLICACION**

Pistola airless y pistola convencional. Brocha o rodillo.

#### **TIEMPO DE SECADO**

Al tacto 20°C: 3 h  
Al tacto 30°C: 1 h 30 min  
  
Secado profundidad 20°C: 6 h  
Secado profundidad 30°C: 4 h

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El desempeño del sistema de pintado es proporcional al grado de preparación de la superficie.

### Acero

La preparación de superficie mediante chorro abrasivo es usualmente el método más efectivo y económico, por lo que es el método preferencialmente recomendado, siendo obligatorio para situaciones de inmersión. En caso de obra nueva, debe eliminarse todo el óxido, polvo, aceite, grasa u otros contaminantes de la superficie. Chorrear hasta conseguir un grado mínimo de Sa 2½, según ISO 8501-1. El perfil de rugosidad deberá ser medio (G) según ISO 8503-2. El producto también ha sido desarrollado para circunstancias en donde sea imposible o impracticable la preparación mediante chorro abrasivo en mantenimiento de sistemas de pintado, por lo que, puede aplicarse sobre superficies preparadas manual y/o mecánicamente en mantenimiento de sistemas de pintado, St 2, según ISO 8501-1, o según la SSPC-SP 11. En el caso de mantenimiento, también se puede realizar la preparación de superficie mediante water jetting, al grado mínimo Wa 2 FRM, según ISO 8501-4.

### Galvanizado

Eliminar aceites y grasas con el diluyente de limpieza. La superficie debe estar levemente matizada con chorro abrasivo fino.

### Hormigón

El hormigón debe tener como mínimo 28 días de curado y una resistencia mínima a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. La superficie debe estar bien seca, cohesiva, porosa, limpia y exenta de polvo, suciedad, lechadas y grasa. En situaciones en que esto no se verifique, es necesario efectuar una limpieza previa con chorro de agua (de 70 hasta 350 bar) al grado de preparación CSP1 de la guía ICRI N.º 310.2R. Si el hormigón tiene desencofrantes, aditivos diversos tales como endurecedores de hormigón, lechadas, eflorescencias y otros contaminantes, es esencial eliminar estos compuestos antes de la pintura, para que la adherencia de la pintura no sea disminuida. Se recomienda una preparación de la superficie por lavado a alta presión (superior a 350 bar) o por proyección de abrasivos al grado CSP 3 de la guía ICRI N.º 310.2R.

### Pinturas antiguas

Lider CpoX Mastic 150 es compatible con la mayoría de tipos de pinturas siempre y cuando estén adecuadamente aplicadas, fuertemente adheridas y cohesivas, sin embargo, se recomienda un ensayo previo para confirmar la compatibilidad.

## APLICACION

Agitar separadamente cada uno de los componentes. Adicionar el componente cure al componente resín y agitar mecánicamente hasta la obtención de un producto homogéneo, durante aproximadamente 5 minutos. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y el secado.

#### Condiciones ambientales de aplicación:

Temperatura del aire -10 – 40 °C

Humedad relativa < 85%

Temperatura del producto > 10 °C

Temperatura mínima del soporte 3 °C por encima del punto de rocío

Temperatura máxima del soporte 100 °C

#### EQUIPOS DE APLICACION

##### **Pistola convencional** Recomendado

Orificio boquilla 0,055 – 0,070 pulgadas (1,39 – 1,77 mm)

Presión aire 3,5 – 5,3 kg/cm<sup>2</sup>

Presión pintura 0,7 – 1,7 kg/cm<sup>2</sup>

Dilución 0 – 15 %

##### **Pistola airless** Recomendado

Orificio boquilla 0,015 - 0,019 pulgadas (0,38 - 0,48 mm)

Presión de trabajo 150 - 200 kg/cm<sup>2</sup>

Dilución 0 – 10 %

##### **Brocha/ rodillo** Recomendado

Dilución 0 – 15% Diluyente LD T-10

Diluyente de limpieza LD T-10

El uso de diluyentes no recomendados por Pinturas Lider puede afectar a la facilidad de aplicación, requerir una dilución excesiva y afectar al secado / cura del producto, pudiendo afectar a las prestaciones y al comportamiento a lo largo del tiempo.

#### PRECAUCIONES

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo.