



 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

MOVILGLOSS 5000

ESMALTE SINTETICO
AUTOMOTRIZ E
INDUSTRIAL



ISO 9001:2015



MOVILGLOSS 5000

ESMALTE SINTETICO AUTOMOTRIZ E INDUSTRIAL

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: ESMALTE SINTETICO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento especial diseñado para utilizar como acabado automotriz e industrial. Producto formulado en base a resinas alquídicas modificadas y pigmentos de gran resistencia a la intemperie.

RESISTENCIAS

Acabado de alto brillo y de alta resistencia a exposiciones ambientales moderadas. Excelente estabilidad al almacenamiento y de fácil aplicación. Gran flexibilidad y resistencia a derrames de gasolina. Secamiento rápido, gran nivelación y brillo.

USOS RECOMENDADOS

Acabado automotriz industrial y artesanal (talleres). Intermedio o acabado para exteriores de equipos industriales, tanque de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero. Utilizado en interiores y exteriores de edificios.

USOS NO RECOMENDADOS

Servicios de inmersión, superficies expuestas a salpicaduras o derrames ácidos, álcalis o solventes.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Toda la superficie debe estar libre de polvo, aceite, grasa, químicos, sales y previamente imprimado. Para repintar sobre esmaltes alquídicos antiguos, proceder a limpiar según SSPC SP 1-SP 2- SP-3.

IMPRIMANTE

Se aplica sobre primers alquídicos, éster epóxido y caucho clorado. Los metales no ferrosos se impriman con Líder uniprimer fenólico, Líder washprimer o anticorrosivo epóxido Lidergard 152

APLICACIÓN

Spray, brocha o rodillo son recomendados.

SPRAY CON AIRE : Devilbiss mbc-510 pistola, boquilla E, # 14 - #19

SPRAY SIN AIRE : AIRLESS Graco 30 a 1 o equivalente y boquillas 0.017 – 0.019 pulgadas.

Lavar los equipos con thinner corriente.

Cuando se aplique con spray convencional use la más baja presión de aire, para minimizar el overspray.

Aplique el material con traslape de 50% cada pasada.

Debe darse una aplicación especial a las esquinas, soldaduras, ribetes y áreas de difícil acceso.

ACABADO

Brillante

COLORES

Ver carta de colores

SECAMIENTO

Al tacto: 15 minutos a 25° C

A través: 4 horas a 25° C

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Use agitación mecánica para una correcta mezcla y homogenización, integrando los componentes de la pintura correctamente. La dilución con thinner normalmente no es requerida, pero en función del tipo de aplicación, se podría adicionar hasta un 20% de diluyente LD 103.

NUMERO DE MANOS

2 manos. Para incrementar la vida útil se recomienda 3.

% SOLIDOS POR VOLUMEN

36% + - 2%

RENDIMIENTO TEÓRICO

9.0 m² / litro a un espesor seco de 40 micras. No incluye perdidas por aplicación, preparación o rugosidad superficial.

PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos del fuego o chispa.

Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina, ambientes contaminados de polvo, etc.

La temperatura máxima del sustrato debe ser menor de 40° C y la temperatura mínima 10° C. También se puede aplicar cuando la temperatura del sustrato sea 3° C mayor al punto de rocío.

Sí se utiliza o se abre el recipiente, añadir un poco de diluyente sin homogenizar para evitar la formación de natas.