



 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

LIDERBOND 200

PRIMER EPOXI
UNIVERSAL

IAS
ACCREDITED[™]
Management Systems
Certification Body

ISO 9001:2015



LIDERBOND 200

PRIMER EPOXICO UNIVERSAL

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi RELACION 1 A 1 promotor de adherencia de baja viscosidad que sella y penetra a la superficie o sustrato, por sus excelentes propiedades humectantes, tanto en superficies lisas o brillantes como en superficies mates o porosas

USOS RECOMENDADOS Y CARACTERISTICAS

Para proporcionar adherencia sobre todo tipo de superficies, sea concreto o metales sean estos acero al carbono, galvanizado, aluminio, bronce o superficies de acero inoxidable, cerámicas, porcelanatos e incluso sobre vidrio.

ACABADO

Brillante

ESPESOR PELICULA POR CAPA

50-75 micras en seco

COLORES

Transparente

SECAMIENTO

Al tacto: 1 hora a 25 ° centígrados
Secado duro: 4 horas a 25 ° centígrados
Repinte mínimo: 4 horas a 25 ° centígrados
Repinte máximo: 7 días a 25 ° centígrados

PUNTO DE INFLAMACION

Parte A 42°C, Parte B 54°C, Mezcla 43°C

% SOLIDOS POR VOLUMEN

38 % +- 2 %

RENDIMIENTO TEÓRICO

7.60 M2/L a 50 micras en seco

MEZCLA

El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. Esperar 15 minutos de tiempo de inducción de la mezcla, para que inicie la reacción química

Relación mezcla: 1 partes : 1 parte en volumen

Vida mezcla: 6 hora a 25°C

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. Cuando sea necesario, deberán eliminarse las proyecciones de soldadura y esmerilarse las juntas de soldadura y los bordes afilados. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPCSP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo Este producto sólo se puede aplicar a superficies preparadas mediante limpieza por chorro abrasivo según un mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Se recomienda un perfil de superficie angular afilado de 50 -75 micras (2-3 mils). El Liderbond 200 debe aplicarse antes de que se produzca la oxidación del acero. Si se produce oxidación, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la normal visual especificada. Si la limpieza mediante chorro muestra defectos en la superficie, se deberán esmerilar, rellenar o tratar de la forma apropiada. Cuando los reglamentos sobre VOC locales lo permiten, se pueden imprimir las superficies con Liderbond 200 (diluido al 10-15%) a un espesor de película seca de 50 micras (2 mils) antes de que se produzca la oxidación. Alternativamente, se puede mantener la norma de chorro mediante deshumidificación. Las áreas de roturas, daños, costuras de soldadura, etc., deberían prepararse a los estándares especificados (por ejemplo, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP10, o limpiarse por herramienta mecánica a Pt3 (JSRA SPSS:1984) o SSPC SP11).

APLICACION

Pistola sin aire

Recomendado

Rango de boquilla 0,38-0,48 mm (15-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 153 kg/cm² (2200 p.s.i.)

Pistola convencional

Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire

Brocha y rodillo

Solo para áreas pequeñas

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Liderbond 200 viene especificado típicamente como un primer promotor de adherencia aplicado de 50 a 75 µm (2-3 mils) por capa. La especificación exacta del espesor total de la película en seco dependerá de los requerimientos del uso final del servicio. Consulte a Pinturas Líder si necesita asesoramiento específico con respecto a las aplicaciones de revestimiento de depósitos. Cuando se utiliza como capa de imprimación aplicada a un espesor de película seca de 50 micras (2 mils), el Liderbond 200 puede retener un chorro durante 7 días como máximo en el entorno semiprotegido del interior de un depósito. Si hay humedad presente sobre la superficie, se producirá oxidación y se necesitará limpiarla otra vez mediante chorro. Como alternativa, se puede aplicar una capa completa, siempre que se respeten los intervalos de pintado y todas las superficies sean correctamente limpiadas y preparadas antes de recubrir con Liderbond 200. A temperaturas de menos de 15°C (59°F), se recomienda dejar un periodo de inducción de 15 minutos tras la mezcla del Liderbond 200, antes de comenzar la aplicación. La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mejor por pulverización sin aire (airless). Cuando la aplicación se realiza por otros métodos distintos, es improbable que se obtenga la formación de película requerida. La aplicación por pistola convencional podría requerir varias pasadas de pulverización entrecruzadas para obtener una formación de película óptima. El uso de otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir la aplicación de más de una capa y se sugiere solamente para áreas pequeñas o para el recorte inicial. La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Para utilización general, no es recomendado aplicar Liderbond 200 a temperaturas por debajo de 10°C (50°F). Consultar a Pinturas Líder para tiempos de curado específicos. Si se aplica el Liderbond 200 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada. Para la aplicación de capas múltiples, la exposición a bajas temperaturas durante o inmediatamente después de la aplicación, podría resultar en endurecimiento incompleto y contaminación de la superficie que podrían perjudicar la adherencia de las capas subsiguientes. Este producto amarillea seriamente cuando se expone a la luz solar, y no se debe utilizar en los exteriores de depósitos cuando la estabilidad del color es importante. Una vez que la última capa haya endurecido, se debe medir el espesor de la película seca del sistema de revestimiento, utilizando para ello un indicador magnético adecuado y no destructivo, para comprobar el espesor medio del sistema aplicado. El sistema de revestimiento no debe tener ningún fallo ni micro agujero. La película, una vez curada, debe quedar básicamente libre de chorretones, descolgamientos, gotas, imperfecciones y demás defectos. Todas las deficiencias y los defectos deben corregirse. Las áreas reparadas volverán a someterse a revisión y se dejarán curar tal como indiquen las especificaciones antes de poner en servicio el revestimiento ya terminado.

PRECAUCIONES

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de

este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente. Durante la aplicación y el posterior secado se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.). En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación. Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a Pinturas Lider