



**pinturas**  
**LIDER**  
"CALIDAD QUE GARANTIZA SU INVERSION"

 **International**  
Protective Coatings

**CIN**  
PERFORMANCE COATINGS

*LIDERCLOR 550*

*ESMALTE CAUCHO*  
*CLORADO*

*FAST DRY*



# LIDERCLOR 550

## ESMALTE CAUCHO COLORADO FAST DRY

### INFORMACIÓN GENERAL

#### TIPO GENÉRICO: CAUCHO CLORADO

##### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento especial elaborado a base de resina caucho clorado de alta calidad y rápido secado.

##### CARACTERÍSTICAS

Esmalte de alta resistencia a exposiciones ambientales severas, resiste al agua de mar, aceites minerales, etc.

Excelente estabilidad al almacenamiento y de fácil aplicación.

Posee una ventana de repinte mayor a dos años.

Posee propiedades retardantes de fuego (ignífugo).

##### USOS RECOMENDADOS

Intermedio o acabado para protección de estructuras de acero en ambientes corrosivos, incluyendo superficies sumergidas, para exteriores de equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero, embarcaciones, vigas de edificios, escaleras, pasamanos, etc

##### USOS NO RECOMENDADOS

Aceites, grasas animales y vegetales, solventes aromáticos.

##### SUSTRATOS

Metales ferrosos o no ferrosos debidamente preparados a metal casi blanco SSPC SP 10 o mínimo SSPC SP 6 grado comercial.

##### IMPRIMANTE

Primers ricos en zinc como Líder Washprimer o Uniprimer

##### ESPESOR DE PELICULA POR CAPA

50-75 micras en seco/ 140-205 micras en húmedo diluido al 10 % en volumen con LD T 10 thinner epóxico.

##### ACABADO

Semi-brillante

## COLORES

Metalizado

## SECAMIENTO

Al tacto: 30 minutos a 25 °C y 50 micras espesor.

A través: 6 horas a 25 °C

Repinte mínimo: 8 horas

Repinte máximo: para inmersión 7 días, para no inmersión no crítico

Curado final: 3-4 días a 25 °C

## RESISTENCIA A TEMPERATURA

Continua: 60-70 °C

Intermitente: 90-100 °C

Rango temperatura del sustrato: -10° C a 40 °C

## ESTABILIDAD

24 meses bajo techo y temperaturas de hasta 40 ° C

## DILUYENTE Y DILUCIÓN

Utilice thinner epóxico LD T 10 adicionando hasta un 25% en volumen, es decir por cada galón de pintura usar un litro de thinner.

La dilución depende del tipo de equipo de aplicación, por ejemplo con airless 30 a 1 y boquilla N° 15- 17 podría no requerir dilución.

Se puede usar brocha, rodillo o equipo convencional con aire a baja presión.

Aplique el material con traslape de 50 % cada pasada.

Dar especial cuidado en las esquinas, soldaduras, ribetes y áreas de difícil acceso, stripe coat.

## NUMERO DE MANOS

Normalmente una. Para mayor protección se puede aplicar dos.

## % SOLIDOS POR VOLUMEN

40% +- 2%

## RENDIMIENTO TEÓRICO

15.74 m<sup>2</sup>/ litro a 25.4 micras o 7.87 m<sup>2</sup>/litro a 50 micras.

No incluye pérdidas por aplicación, preparación o rugosidad superficie

## PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Producto inflamable.

Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina o ambientes contaminados con polvo o donde la humedad relativa sea mayor de 80 %.

La temperatura del sustrato debe estar 3 ° C sobre el punto de rocío.

Si el recipiente es abierto asegúrese de sobreponer un poco de diluyente luego del uso para evitar la formación de natas.

Almacene el producto en lugares frescos. Los envases deben estar debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.