



 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

LIDERLINE 376

EPOXIFENOLICO
NOVOLAC VERDE

IAS
ACCREDITED[®]
Management Systems
Certification Body

ISO 9001:2015



LIDERLINE 376

EPOXIFENOLICO NOVOLAC VERDE

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: EPOXICO NOVOLAC FAST CURE

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento especial para tanques y tuberías, elaborado a base de resina epóxica de alta calidad y catalizador policicloamina novolac libre de plomo y cromo. Posee una alta resistencia química y al desprendimiento catódico. Se aplica a elevados espesores del orden de 24 a 32 mils en seco y tiene un rápido retorno al trabajo pues cura en 14 horas a 25 grados centígrados, lo cual permite recuperar la inversión realizada al ahorrarse hasta 7 días de trabajo cuando utiliza epóxicos convencionales de baja tecnología.

USOS RECOMENDADOS

Acabado para exteriores de equipos industriales, interior de tanques de crudos pesados que trabajan hasta 93 grados centígrados, exterior tuberías aéreas y enterradas, estructuras de acero, embarcaciones, vigas de edificios, interior tanques o recipientes aguas salobres y residuales, gasolinas, derivados de petróleo, etc.

PROPIEDADES GENERALES

Aporta propiedades anticorrosivas superiores a 15 años en interior de tanques de almacenamiento de crudo y sus derivados que incluyen gasolinas sin plomo, mejoradas con etanol y biocombustibles, hasta temperaturas de 93 grados centígrados. Resiste al tolueno, hipoclorito sodio, fuel oil, cloruro sodio, biodiesel, etanol y posee Tecnología Fast Cure.

SUSTRATOS

Metales ferrosos o no ferrosos debidamente preparados a metal blanco SSPC SP 5 o mínimo SSPC SP 10 con perfil de rugosidad de 3 a 5 mils. Un grado de preparación menor, disminuye la performance del recubrimiento, sin embargo, es viable.

ESPECIFICACIONES

DENSIDAD: 1.38 +/- 0.15 g/cc
SOLIDOS POR VOLUMEN: 80 +/- 2 %
RELACION MEZCLA: 2 A 1
ESPEJOR PELICULA POR CAPA: 24-32 mils en seco/ 30 -40 mils en húmedo . No requiere dilución
NUMERO DE CAPAS: Normalmente una.
RENDIMIENTO TEORICO: 1.05 m²/ litro a 30 mils. No incluye pérdidas por

aplicación, preparación o rugosidad superficie.

SECAMIENTO Y CURADO

Al tacto: 2 horas a 25 ° centígrados y 30 mils espesor.

A través: 4 horas a 25 ° centígrados

Repinte mínimo: 2 horas

Repinte máximo: 5 horas

Curado final: 14 horas a 25 ° C, con dureza de 70-75 D Astm D 2240 y adherencia pull off superior a 1500 PSI (elcometer 510)

RESISTENCIA Y TEMPERATURA

- Continua: 90-93 ° C
- Intermitente: 90-100 °C
- Rango temperatura del sustrato: -10°C a 40 ° C

ESTABILIDAD

18 MESES bajo techo y temperaturas de hasta 35 ° C.

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Utilice thinner epóxico LD T 10 para limpieza de equipos. Se puede usar brocha, rodillo o equipo airless mínimo relación 40 a 1 con boquillas 23 a 27 Aplique el material con traslape de 50 % cada pasada. Dar especial cuidado en las esquinas, soldaduras, ribetes y áreas de difícil acceso, de stripe coat.

PRECAUCIONES

Posee un pot life de apenas 15 minutos, por lo que se debe preparar de a poco y en función al área a recubrir. Mantener la pintura lejos de fuego, chispa y bajo techo.

Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina, ambientes contaminados con polvo o donde la humedad relativa sea mayor de 80 %. La temperatura del sustrato debe estar 3 ° C sobre el punto de rocío.