



 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

LIDERTHERM 750-50

ALUMINIO SILICONADO
ALTA TEMPERATURA



LIDERTHERM 750-50

ALUMINIO SILICONADO ALTA TEMPERATURA

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: *Silicón aluminio*

DESCRIPCIÓN

Pintura a base de silicón y pigmento aluminio. Recubrimiento de acabado metálico de alto poder reflectivo, buena resistencia a la intemperie y altas temperaturas de hasta 650°C.

CARACTERÍSTICAS

Excelente resistencia a altas temperaturas
Resistencia a temperaturas hasta 650°C
Resistente a la corrosión e intemperie.
Excelente dureza y adherencia.

USOS RECOMENDADOS

Para proteger y decorar exterior de partes metálicas de calderas, hornos, chimeneas, maquinarias, tuberías y equipos sometidos a temperaturas entre 232 y 650°C en seco, en ambientes interiores y exteriores de alta contaminación industrial.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Toda la superficie debe estar libre de polvo, aceite, grasa, químicos, sales, pinturas deterioradas, óxido y escama de laminación.
Para repinte sobre el mismo tipo de pintura, se lija en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura.
Para una máxima eficiencia de esta pintura, se debe tratar el metal con chorro de arena hasta metal blanco con un perfil de rugosidad de 20 a 30 micras.
Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación es la manual mecánica SSPCSP2.
No se debe utilizar acondicionadores de superficies ni anticorrosivos.

ACABADO

Brillante

COLORES

Aluminio

SECAMIENTO

Tacto: 15 minutos, duro: 1.5 horas y repinte: 24 horas

PINTURAS LIDER PINLID CIA. LTDA. Mariano Cardenal N 7375 y José L Rea, Carcelén Alto
Quito- Ecuador Teléfonos: 2807209- 2483630- 0995540920
Email: gerencia@pinturaslider.com.ec

IMPRIMANTE

Interzinc 22 primer de zinc inorgánico puede emplearse si la temperatura máxima no sobrepasa de 399 °C

APLICACIÓN

Se aplica 1 o 2 manos, para obtener el espesor recomendado. Cuando exista la posibilidad de lluvia en las 6 horas próximas, se debe aplazar el trabajo, caso contrario podría perder brillo y el efecto metálico. Después de 1 o 2 horas, se enciende la fuente de calor hasta alcanzar una temperatura mínima de 232°C para obtener el curado satisfactorio.

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Use agitación manual para una correcta mezcla y homogenización, integrando los componentes de la pintura correctamente.

La dilución con thinner LD 103 normalmente no es requerido, pero en función con del tipo de aplicación, se podría adicionar hasta ser manejable a brocha.

Cuando se pinten superficies grandes, se recomienda agitar con frecuencia para obtener un acabado uniforme.

NUMERO DE MANOS

1 a 2 manos de 25 a 30 micras

% SOLIDOS POR VOLUMEN

33 - 35%

RENDIMIENTO TEÓRICO

13 m2 /litro a 25 micras espesor seco

PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa y bajo techo. Producto inflamable.

Para aplicaciones en lugares cerrados proveer una adecuada ventilación.

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.

Los envases deben estar debidamente cerrados y fuera del alcance de los niños.

En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.