



"CALIDAD QUE GARANTIZA SU INVERSION"

 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

LIDERGLOSS 4000-90

ESMALTE ALQUIDICO
BARNIZ

IAS
ACCREDITED[®]
Management Systems
Certification Body

ISO 9001:2015



LIDERGLOSS 4000-90

ESMALTE ALQUIDICO BARNIZ

INFORMACIÓN GENERAL

TIPO GENÉRICO: ESMALTE ANTICORROSIVO ALQUIDICO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento especial elaborado a base de resina media de soya y pigmentos libre de plomo y cromo.

PROPIEDADES GENERALES

Acabado de alto brillo (60-80 a 60°) y de alta resistencia a exposiciones ambientales moderadas. Excelente estabilidad al almacenamiento y de fácil aplicación.

USOS RECOMENDADOS

Intermedio o acabado para exteriores de equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras de acero, embarcaciones, edificios, etc.

USOS NO RECOMENDADOS

Servicios de inmersión, superficies expuestas a salpicaduras o derrames de ácidos, álcalis o solventes.

SUSTRATOS

Metales ferrosos o no ferrosos debidamente imprimados con Lideruniprimer o Liderwashprimer a bajos espesores. Sobre manposterías o madera seca y limpia. Sobre primer alquídico LIDEROX 7000, primer caucho clorado o primer epóxicos. Para no ferrosos puede utilizar LIDEROX 7300 Fondo Alquídico Universal

ESPECIFICACIONES

DENSIDAD: 1.0 +/- 0.15 g/cc

VISCOSIDAD : 90 A 110 KU

SOLIDOS POR VOLUMEN: 33 +/- 2 %

ESPESOR PELICULA POR CAPA 40 micras en seco/ 120 micras en húmedo

NUMERO DE CAPAS: Normalmente dos

RENDIMIENTO TEORICO: 12.99 m²/ litro a 25.4 micras, 8.25 m²/litro a 40 micras. No incluye pérdidas por aplicación, preparación o rugosidad superficie

SECAMIENTO

Al tacto: 3 a 4 horas a 25 ° centígrados.

A través: 24 horas a 25 ° centígrados

Repinte mínimo: 8 horas

Repinte máximo: no crítico

RESISTENCIA A TEMPERATURA

Continúa: 60-70 ° C

Intermitente: 90-100 °C

Rango temperatura del sustrato: -10°C a 40 ° C

ESTABILIDAD

24 MESES bajo techo y temperaturas de hasta 40 ° C.

DILUYENTE Y DILUCIÓN

Utilice thinner alquídico LD 121 o thinner laca LD 103 S adicionando hasta un 30% en volumen, es decir por cada galon de pintura, 1.2 litros de thinner. La dilución depende del tipo de equipo de aplicación, por ejemplo, con airless 30 a 1 y boquilla N° 15- 17 podría no requerir dilución. Se puede usar brocha, rodillo o equipo convencional con aire a baja presión.

Aplique el material con traslape de 50 % cada pasada. Dar especial cuidado en las esquinas, soldaduras, ribetes y áreas de difícil acceso, stripe coat.

PRECAUCIONES

Mantener la pintura lejos de fuego chispa

Para aplicaciones en lugares cerrados, proveer una adecuada ventilación.

La pintura no debe ser aplicada en: lluvias, vientos fuertes, neblina, ambientes contaminados con polvo o donde la humedad relativa sea mayor de 80 %. La temperatura del sustrato debe estar 3 ° C sobre el punto de rocío.