

Interseal® 670HS

Epóxico tolerante a las superficies

International
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Un recubrimiento epóxico de dos componentes, alto en sólidos, y de gran espesor, tolerante a superficies y bajo en VOC.

Disponible en versión pigmentada con aluminio para proporcionar una protección de barrera anticorrosiva adicional.

USOS

De uso para la aplicación de una amplia variedad de sustratos, incluyendo acero preparado con limpieza manual, con cierto grado de óxido, o acero preparado con limpieza con chorro de abrasivo ó a chorro de agua (hidroblast), y sobre una amplia gama de recubrimientos envejecidos en buen estado.

Proporciona una excelente protección anticorrosiva en ambientes industriales, fábricas de pulpa y papel, puentes, estructuras costa afuera, en áreas en inmersión y exposición a la intemperie.



Certificado para la Norma 61 ANSI/NSF. La certificación NSF es para aplicación de agua potable en tanques de más de 100 galones (378.5 litros).

INFORMACION DEL PRODUCTO INTERSEAL 670HS

Color	Gama							
Apariencia	Semi-brillante (aluminio con brillo de cáscara de huevo)							
Sólidos en volumen	82% ± 3% (De acuerdo con el color)							
Espesor recomendado	100-200 micras (4-8 mils) en seco, equivalente a 122-244 micras (4.9-9.8 mils) en húmedo							
Rendimiento teórico	263 ft ² /US galón a un grosor de 5 mils y sólidos de volumen establecidos 6.56 m ² /litro a un grosor de 125 micras y sólidos de volumen establecidos							
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados							
Método de aplicación	Pistola de aspersión sin aire "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo							
Tiempo de secado	Intervalo de recubrimiento para la Interseal 670HS Por sí mismo							
						Intervalo de recubrimiento entre capas		
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Máximo*	Máximo†	Mínimo	Máximo*	Máximo†#
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	32 horas	6 semanas	Prolongado*	20 horas	21 días	12 semanas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	26 horas	4 semanas	Prolongado*	14 horas	14 días	8 semanas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	18 horas	2 semanas	Prolongado*	10 horas	7 días	4 semanas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	1 semana	Prolongado*	4 horas	3 días	2 semanas

□ Para endurecimiento a bajas temperaturas, se encuentra disponible un agente curante alternativo. Véase Características del Producto para los detalles.

• Se refiere a situaciones donde puede haber inmersión.

† Se refiere sólo a la temperatura del medio ambiente.

* Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings.

El máximo de intervalos de recubrimiento entre capas es más corto cuando se utilizan capas finales de polisiloxano. Consulte a International Protective Coatings para mayores detalles.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Base (Parte A) 36°C (97°F)	C/A (Parte B) 56°C (133°F)	Mezcla 33°C (91°F)
Peso Específico	1.6 kg/l (13.3 lb/gal)		
VOC	240 g/l (2.00 lb/gal) USA - EPA Método 24		
	175 g/l UK - PG6/23(04) Apéndice 3		
	Para mayores detalles, ver la sección características del producto		



Ecotech es una iniciativa de International Protective Coatings, líder mundial en la tecnología de recubrimientos, para promover el uso de productos ecológicos en todo el mundo.

Interseal® 670HS

Epóxico tolerante a las superficies

ESPECIFICACION Y PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El funcionamiento y rendimiento de éste producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie a recubrir debe estar limpia, seca y exenta de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Es necesario eliminar la suciedad y sales acumuladas. El limpiado con un brocha de cerdas en seco es normalmente adecuado para la suciedad acumulada, mientras que las sales deben eliminarse por lavado con agua dulce.

Limpeza mediante chorro de abrasivo

Para servicio de inmersión, se debe aplicar Interseal 670HS sobre superficies preparadas con chorro de abrasivo a Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) o SSPC-SP10. Sin embargo, para exposición atmosférica, el mejor desempeño se obtiene cuando se aplica Interseal 670HS sobre superficies preparadas a un mínimo de Sa2.5 o SSPC-SP6.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorro de abrasivo deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie de 50-75 micras (2-3 mils).

Preparación de superficie mediante herramienta manual mecánica

Limpiar con herramienta manual o mecánica conforme a un mínimo de SSPC-SP2 ó St2 (ISO 8501-1:1988).

Es importante eliminar toda la costra de óxido, las áreas que no puedan prepararse adecuadamente, por el método de pistola de aguja (picado), deberán limpiarse mediante el chorro de abrasivo localizado conforme al grado mínimo SSPC-SP6 ó Sa2.0 (ISO 8501-1:1988). Regularmente esto se aplica a un grado de oxidación C ó D, de acuerdo a la norma.

Limpeza con chorro de agua (hidroblasting) ó chorro de abrasivo húmedo

Puede aplicarse a superficies preparadas conforme a SSPC-SP6 ó Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) que se han oxidado rápidamente hasta un nivel no superior al Grado HB2.5M (referirse a las Normas de Limpieza a chorro de agua (Hidroblast) de International) o Grado SB2.5M (refiérase a las Normas de Preparación de Superficie con Chorro de abrasivo húmedo (Slurry Blasting)). También es posible aplicarlo a superficies húmedas en ciertas circunstancias. Para obtener mayor información, dirigirse a International Protective Coatings.

Recubrimientos envejecidos ó expuestos a la intemperie

El Interseal 670HS está recomendado para aplicarse sobre una gama limitada de sistemas de protección envejecidos en buen estado y con excelente adherencia. Las capas sueltas se deben eliminar hasta lograr un recubrimiento firme. Los recubrimientos de acabado podrían requerir de un ligero "mordentado" con lija, para proporcionar adherencia a la siguiente capa.

CONDICIONES DE APLICACION

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	5.67 partes : 1.0 partes por volumen			
Peso Específico	10°C (50°F) 5 horas	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1 hora
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Recomendado	- Rango de boquilla 0.45-0.58 mm (18-23 milésimas) - Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 176 kg/cm ² (2,500 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Recipiente de Presión)	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
Brocha	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 100-125 micras (4-5 mils)		
Rodillo	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 75-100 micras (3-4 mils)		
Disolvente	International GTA415 (o GTA220)	Véase características del producto para aplicación a bajas temperaturas. No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA415 (o GTA822)			
Vida de la mezcla	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpeza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Interseal® 670HS

Epóxico tolerante a las superficies

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

A fin de obtener el máximo rendimiento sobre el acero preparado manualmente, se recomienda aplicar la versión pigmentada con aluminio del Interseal 670HS, con el objeto de asegurar una máxima humectación sobre el sustrato.

Para servicio de inmersión en agua, se requiere de una preparación de superficie mínimo, con chorro de abrasivo a grado SSPC-SP10 ó Sa2.5 (ISO 8501-1:1988), seguido de la aplicación de varias capas de Interseal 670HS hasta obtener un espesor de película seca total mínimo de 250 micras (10.0 mils).

El mayor grosor de película en una sola capa se obtiene mediante el método de aplicación de aspersión sin aire "airless". Cuando se aplica por otros métodos, es muy probable que no se logre el espesor de película requerido. Si se usa la aplicación con pistola de aire convencional es probable que se requiera aplicar el producto con un patrón de aspersión cruzada, para obtener el espesor especificado. Las temperaturas bajas ó altas podrían requerir de técnicas de aplicación específicas para lograr los espesores de película especificados.

Si se utiliza agua salada en el proceso de chorro de abrasivo húmedo la superficie resultante deberá lavarse completamente con agua dulce antes de la aplicación de Interseal 670HS. Con las superficies recién limpiadas por chorro de abrasivos, está permitido cierto grado de oxidación superficial y es preferible a que la superficie esté demasiado húmeda. Será preciso eliminar los charcos, capas húmedas y acumulaciones de agua.

El Interseal 670HS es adecuado para recubrir sistemas antiguos de poliuretano, epóxicos y alquidáticos intactos. Sin embargo, no se recomienda este producto cuando se han utilizado previamente recubrimientos termoplásticos como hules clorados y vinilos. Favor de consultar a International Protective Coatings para las recomendaciones alternativas.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Interseal 670HS caleará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

La exposición prematura al agua estancada producirá cambio del color, especialmente en los colores oscuros.

El Interseal 670HS puede ser utilizado como antiderrapante en un sistema para cubiertas, modificando con el agregado GMA132 (sílice triturado), para este caso se recomienda aplicar antes un primario adecuado. Los espesores de película recomendados son entre 500 a 1,000 micras (20 a 40 mils). La aplicación más usada es mediante una pistola con tolva con boquilla de tipo grande (pistola para textura de aire Sagola 429, con una boquilla grande de 5 a 10 mm.). Para áreas pequeñas se puede utilizar el método de aplicación por difusión. Consultar para una mayor información con el representante.

Interseal 670HS posee certificación según la Norma 61 ANSI/NSF (sólo colores seleccionados). La certificación es para tanques superiores a 100 galones (378.5 litros), para cañerías de 6 pulgadas (15 cm) de diámetro o más y para válvulas de 2 pulgadas (5 cm) de diámetro o mayores.

Curado a bajas temperaturas

Un agente curante de invierno también está disponible a fin de lograr un curado rápido a temperaturas inferiores a 10°C (50°F), sin embargo, este agente curante producirá una variación del matizado inicial y una decoloración más rápida debido a la acción atmosférica.

Interseal 670HS es capaz de curar a temperaturas por debajo de 0°C (32°F); sin embargo, este producto no debe aplicarse por ningún motivo a temperaturas por debajo de 0°C (32°F), cuando esta previsto la formación de hielo sobre el sustrato.

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Mínimo	Intervalo de recubrimiento para la Interseal 670HS Por si solo			Intervalo de recubrimiento entre capas		
				Máximo*	Máximo†		Mínimo	Máximo*	Máximo†
-5°C (23°F)	24 horas	72 horas	72 horas	12 semanas	Prolongado*	72 horas	8 semanas	12 semanas	
0°C (32°F)	16 horas	56 horas	56 horas	10 semanas	Prolongado*	42 horas	6 semanas	10 semanas	
5°C (41°F)	9 horas	36 horas	36 horas	8 semanas	Prolongado*	36 horas	28 días	8 semanas	
10°C (50°F)	5 horas	24 horas	24 horas	6 semanas	Prolongado*	16 horas	21 días	6 semanas	

* Se refiere a situaciones donde puede haber inmersión.

† Se refiere sólo a la temperatura del medio ambiente.

* Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado al tacto mostrados arriba, son tiempos de secado reales, determinados por curado químico, y no por curado físico, debido al curado de la película del recubrimiento expuesta a temperaturas por debajo de 0°C (32°F).

Nota: Los valores de VOC son típicos y son suministrados con propósitos de guía solamente. Estos pueden estar sujetos a variaciones dependiendo de factores tales como diferencias en el color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interseal 670HS, se aplica normalmente sobre sustratos de acero preparados correctamente, sin embargo; también puede ser utilizado sobre superficies tratadas con un primario. Los primarios recomendados son:

Intercure 200 Interplus 356
Intergard 269 Interzinc 315
Interplus 256

Cuando se requiere una capa final de aspecto cosmético, se recomiendan los productos siguientes:

Intercryl 530 Interthane 870
Interfine 629HS Interthane 990
Intergard 740

Otros primarios/acabados adecuados están disponibles. Consúltese a International Protective Coatings.

Interseal® 670HS

Epóxico tolerante a las superficies

INFORMACION COMPLEMENTARIA

Si hay duda sobre el uso adecuado de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para una mayor información:

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que éste producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, en la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y un sistema de ventilación adecuado.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACION DEL PRODUCTO	Unidad de 5 galones Base	4.25 galones en un recipiente de 5 galones
	Agente curante	0.75 galones en un recipiente de 1 galón
	Unidad de 20 litros Base	17 litros en un recipiente de 20 litros
	Agente curante	3 litros en un recipiente de 3.7 litros
	Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.	
PESO DEL PRODUCTO	U.N. Carga No.	1263
	Unidad de 5 galones	29.4 kg (64.9 lb) Base (Parte A) 3.08 kg (6.8 lb) Agente curante (Parte B)
	Unidad de 20 litros	30.8 kg (67.9 lb) Base (Parte A) 3.5 kg (7.6 lb) Agente curante (Parte B)
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante:

La información contenida en estas hojas no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta de la que está específicamente recomendada en esta hoja técnica, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto no aceptaremos ninguna responsabilidad sobre el mal desempeño del producto a menos que lo acordemos por escrito. Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos.

La empresa mantiene la política de actualizar la documentación de sus productos cada dos años, a menos que se produzcan cambios que justifiquen una actualización antes de esta fecha. El usuario es responsable de comprobar la validez de esta hoja técnica antes de utilizar el producto.

Fecha de publicación: 03/01/2005

Copyright © International Paint Ltd. La  e International, son marcas registradas.