



 **International**
Protective Coatings

CIN
PERFORMANCE COATINGS

LIDER POLIURETANO
INDUSTRIAL FAST DRY
LPI

IAS
ACCREDITED
Management Systems
Certification Body

ISO 9001:2015



LIDER POLIURETANO INDUSTRIAL FAST DRY

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Línea de poliuretano acrílico alifático de dos componentes elaborado con materias primas de primera calidad, especialmente diseñadas para trabajos y aplicaciones industriales de mantenimiento. Posee aditivos luz ultravioleta.

VENTAJAS

- Acabado brillante
- Gran resistencia intemperie y durabilidad
- Retención de brillo.
- Excelente nivelación
- Rápido secamiento
- Muy buena dureza

RESISTENCIAS

Luz ultravioleta.

USOS RECOMENDADOS

El producto está diseñado para repinte industrial y otros.

PREPARACION SUPERFICIE

Asegúrese que la superficie a pintar esté libre de: grasas, aceites, polvo, suciedad, pintura antigua en mal estado, humedad y otros contaminantes. Si la superficie a pintar está con pintura antigua. Remuévala usando LIDER REMOVEDOR (LD 170), lave la superficie con agua tibia y déjela secar para prevenir la corrosión del metal desnudo.

Aplique LIDER DESOXIDANTE (LD 150). Sobre el área a pintar. En superficies metálicas ferrosas utilice FONDO Acrílico FA, fondo poliuretano FP o fondo epóxico LIDERGARD 152, el cual debe estar perfectamente lijado antes de aplicar el acabado (utilice Lija# 360 o 400).

En superficies metálicas no ferrosas como aluminio zinc (galvanizado), cobre, bronce estaño (hojalata). Imprima la superficie con nuestro LIDERUNIPRIMER y luego aplique FONDO ACRILICO , FONDO POLIURETANO o fondo epóxico Lidergard 152.

Mezclar bien con espátula antes de usarse.

Aplique de 2 a 3 manos de FONDO ACRILICO, FONDO POLIURETANO O FONDO EPÓXICO, corrija las fallas y rayas de lija con MASILLA ACRILICA. Aplique 2 o 3 manos de POLIURETANO INDUSTRIAL FD. Deje secar de 45-60 minutos entre ellas.

Lije entre manos N° 600-800 en húmedo o lija 400-600 en seco, para obtener buen cubrimiento y acabados perfectos El producto tiene un tiempo de secado de 0.5 a 1 hora bajo condiciones normales, libre de tacto. Para ensamblaje, esperar de 3 a 4 horas. Para pulir y abrillantar use LIDERPULIMENTO blanco, luego de ocho días de aplicado POLIURETANO INDUSTRIAL FD.

IMPRIMANTE

Según tipo de superficie a recubrir.

ACABADO

Brillante o semibrillante

DENSIDAD

1.00 KG/L

RELACION MEZCLA

7 a 1

APLICACION

Pistola convencional

COLORES

Según carta Ral

TIEMPO DE VIDA

24 meses

% SOLIDOS

Solidos en peso: 45.29% +- 1%

Solidos en volumen: 36% +- 1%

RENDIMIENTO TEORICO

14.2 m2/litro a un espesor seco de 1.0 mils

DISOLVENTE Y DILUCION

Diluir con aproximadamente 1 litros de THINNER LIDER POLIURETANO 109 por cada 4 litros de esmalte POLIURETANO INDUSTRIAL FG

Viscosidad de aplicación :15 - 20 seg (Copa Zhan #2)

SECAMIENTO

AL TACTO: 20-30 minutos en condiciones normales (18 - 22°C y 60 % de HR)

PARA SEGUNDAS MANOS: 45-60 minutos en condiciones normales (18 - 20 °C y 60% de H.R)

SECAMIENTO AL MANEJO: 3-4 horas en condiciones normales (18 - 22°C y 60 % de H.R)

PRECAUCIONES

Cuando el producto no se esté utilizando se debe mantener bien tapado para evitar su evaporación y contaminación.

En lugares cerrados se recomienda mantener una buena ventilación natural o forzada.

En caso de contacto con la piel se debe lavar de inmediato con abundante agua y jabón.

Sí el contacto es con los ojos, se recomienda lavarlos con abundante agua corriente y buscar atención médica.

Mantener lejos del alcance de los niños.