

# LIDERZONE 954

Recubrimiento epóxico de alto tránsito y resistencia a la abrasión



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**LIDERZONE 954** es un recubrimiento epóxico bicomponente de **altos sólidos y bajo VOC**, diseñado para aplicaciones de **alto tráfico, alta abrasión y condiciones de inmersión en agua salada**. Puede aplicarse en capa única sobre hierro, albañilería, concreto, madera, yeso y paneles. Para concreto poroso o de grano abierto, se recomienda utilizar previamente **LIDERKLAD 127**, imprimante de baja viscosidad que actúa como sellador penetrante.

## CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a la abrasión (ASTM D4060, CS17 – 1000 ciclos, 110 mg).
- Elevado contenido de sólidos (85 % ± 1).
- Buen tiempo mínimo de repinte.
- Acabado semibrillante, disponible en blanco, gris y colores RAL.
- Cumple con exigencias de ambientes industriales y marinos.
- Resiste gases de ácidos inorgánicos y salpicaduras.

## USOS RECOMENDADOS

Pisos industriales y de alto tráfico.  
Tanques, tuberías y estructuras de acero.  
Superficies expuestas a inmersión en agua dulce o salada.  
Equipos, paneles y construcciones de albañilería

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Semi brillante
Color	Blanco, gris y carta RAL (consultar disponibilidad)
Peso específico:	1,40 ± 0,05 g/mL (dependiendo del color)
Sólidos en volumen:	85 % ± 1
Espesor recomendado:	8–20 mils (200–500 µm) por capa
Rendimiento teórico:	126,6 m <sup>2</sup> /galón a 1 mil seco (sin pérdidas de aplicación)
Vida útil de la mezcla:	4–6 horas a 25 °C (dependiendo de la temperatura)
Relación de mezcla:	4:1 en volumen (base:endurecedor)
Diluyente recomendado:	Thinner epóxico LD T-10 (10 % en volumen)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Superficie limpia, seca y libre de contaminantes** (polvo, aceites, grasas). Para limpieza, utilizar LD 602 S, LIDERPREP 88 o thinner laca, siguiendo **SSPC-SP1**. **Preparación mínima:** SSPC-SP2 (herramienta manual). **Superficies pintadas:** lijar para eliminar brillo o generar rugosidad; verificar adherencia con ASTM D3359. Compatible con aluminio y galvanizado, previamente lijados. **Concreto:** curado mínimo de 28 días a 24 °C y 50 % HR, libre de agentes de curado y lechadas; preparar mediante lijado, granallado o chorro abrasivo, eliminando polvo y residuos. Aplicar como imprimante el **LIDERKLAD 127**.

## APLICACIÓN

**Equipo recomendado:** tanque de presión con reguladores duales, manguera con D.I. ≥ 3/8", pico de fluido 0,070" y casquillo de aire apropiado. **Brocha/Rodillo:** brocha de cerda mediana o rodillo de lana de pelo corto, aplicando varias capas para lograr espesor uniforme. **Dilución:** con thinner epóxico LD T-10 al 10 % en volumen.

## SECADO Y REPINTADO (25 °C)

**Al tacto:** 4 horas.  
**Para manejo:** 24 horas.  
**Repinte:** mínimo 4 horas.

# LIDERZONE 954

Recubrimiento epóxico de alto tránsito y resistencia a la abrasión



## PRECAUCIONES

- Producto **inflamable**: mantener lejos de fuego, chispas y fuentes de calor.
- Almacenar bajo techo, en lugar fresco, seco y ventilado.
- En interiores, garantizar ventilación natural o forzada.
- No aplicar en condiciones de lluvia, vientos fuertes, neblina o exceso de polvo.
- Usar siempre EPP adecuado: guantes, gafas y mascarilla para vapores orgánicos.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

## INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec

## Nota importante

*Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.*

*La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.*

*El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.*

*Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.*

*La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: [www.pinturaslider.com.ec](http://www.pinturaslider.com.ec)*