

LIDERTUF 262

Anticorrosivo Epóxico de Alto Desempeño



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERTUF 262 es un **recubrimiento epóxico bicomponente de alto contenido de sólidos**, diseñado para ofrecer **protección superior contra la corrosión** en estructuras metálicas expuestas a ambientes industriales y marinos. Su formulación avanzada le confiere **excelente adherencia, durabilidad y resistencia química**, siendo ideal para mantenimiento, reparación o nueva construcción en condiciones exigentes

CARACTERÍSTICAS

- **Tolerante a la superficie:** mantiene excelente adherencia incluso sobre sustratos con preparación intermedia.
- **Protección catódica controlada** y excelente desempeño anticorrosivo.
- **Alto contenido de sólidos (73 % $\pm$ 2 %)** que asegura una película densa y durable.
- **Compatibilidad amplia** con sistemas epóxicos, clorocauchos y breas epóxicas.
- Cumple con **normas marinas internacionales (ISO 8501-1:2007 / SSPC-SP1-SP10)**.

USOS RECOMENDADOS

Ideal para:

- Mantenimiento y reparación industrial o marino.
- Aplicaciones en obra viva, obra muerta, tuberías, cascos y cubiertas.
- Nueva construcción de estructuras metálicas expuestas a ambientes agresivos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Mate
Color	Rojo óxido (KHA303)
Sólidos por volumen	73 % $\pm$ 2 %.
Espesor recomendado	125 μ m (5 mils) secos por capa.
Rendimiento teórico	5.84 m ² /L a 125 μ m seco.
Secado al tacto	4 h a 25 °C
Secado duro	9 h a 25 °C
Vida de mezcla	4–7 h según temperatura ambiente.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar **limpia, seca y libre de grasa, óxido o contaminantes**.

- Limpiar con **agua dulce a alta presión (mínimo 3000 psi) o solventes (SSPC-SP1)**.
- Para acero nuevo: granallado a **Sa 2½ (ISO 8501-1)** con perfil de rugosidad de **50–75 μ m**.
- En mantenimiento: puede aplicarse recubrimientos epóxicos intactos.
- En sistemas marinos, seguir especificaciones **HB2/HB2M (Hidroblast)**.
- Las áreas de soldadura y bordes vivos deben ser suavizados y chorreados nuevamente en caso de oxidación

APLICACIÓN

Métodos: Airless, brocha (para retoques).

Relación de mezcla: 4 partes Base (A) : 1 parte Endurecedor (B).

Sólidos por volumen: 73 % $\pm$ 2 %.

Espesor recomendado: 125 μ m (5 mils) secos por capa.

Rendimiento teórico: 5.84 m²/L a 125 μ m seco.

Diluyente: LIDERDILUYENTE LD T-10, máximo 10 %.

Vida de mezcla: 4–7 h según temperatura ambiente.

Temperatura de aplicación: entre 10 °C y 40 °C, con la superficie al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

LIDERTUF 262

Anticorrosivo Epóxico de Alto Desempeño



PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- En interiores, garantizar ventilación adecuada durante la aplicación.
- No aplicar con lluvia, neblina o vientos fuertes.
- Evitar la formación de película en los envases parcialmente usados.
- Desechar residuos según la legislación local vigente

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.
Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.
Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.
Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec