

LIDERZONE 485

Epóxico Avanzado para Tuberías y Tanques



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LIDERZONE 485 es un **recubrimiento epóxico bicomponente de alto espesor**, formulado con **resinas epóxicas de alta calidad y catalizador policicloamina novolac**, libre de plomo y cromo. Su avanzada composición ofrece **resistencia química superior y protección anticorrosiva prolongada**, con más de **4000 horas de desempeño comprobado en cámara salina** y excelente resistencia al desprendimiento catódico.

Puede aplicarse a espesores de **30–40 mils secos**, brindando una **curación rápida (3 días a 25 °C)** que permite reducir significativamente los tiempos de mantenimiento o puesta en servicio.

CARACTERÍSTICAS

- **Altísima resistencia** química y anticorrosiva (más de 4000 h en cámara salina).
- **Curado rápido**: retorno al servicio en 3 días a 25 °C.
- **Excelente adherencia y flexibilidad** (impacto >18 J, dureza 60–65 D).
- **Resiste picos de voltaje** de hasta -3.5 V sin ampollamiento.
- **Durabilidad comprobada**: hasta 15 años en tanques de almacenamiento.

USOS RECOMENDADOS

Diseñado para **protección interior y exterior** de:

- Tuberías aéreas y enterradas.
- Tanques de almacenamiento de crudo, gasolina, biocombustibles y agua salobre.
- Estructuras metálicas, embarcaciones y vigas de acero.
- Equipos industriales sometidos a temperaturas de hasta **93 °C continuas**.

No se recomienda su uso como primer o fondo intermedio

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Semi-brillante
Color	Gris
Sólidos por volumen	82 % ± 2 %
Espesor recomendado	30–40 mils secos
Densidad	1.12 ± 0.15 g/cm ³
Rendimiento teórico	1.08 m ² /L a 30 mils secos
Número de capas	Normalmente 1.
Relación de mezcla	4:1 (base : endurecedor).
Pot life	45 minutos a 25 °C.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los sustratos deben estar **limpios, secos y libres de contaminantes** (aceite, grasa, sales o polvo).

- **Metales ferrosos o no ferrosos**: preparar mediante **granallado a metal blanco SSPC-SP5 o mínimo SP10**, con perfil de rugosidad de **3–5 mils (75–125 µm)**.
- Un grado de limpieza inferior puede disminuir la durabilidad, aunque sigue siendo aplicable en mantenimiento.
- Verificar que la **temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no supere el 80 %**.

APLICACIÓN

Método de aplicación: brocha, rodillo o equipo airless (relación mínima 40:1, boquilla 0.023"–0.025").

Espesor por capa: 30–40 mils secos / 35–45 mils húmedos.

Número de capas: normalmente 1.

Relación de mezcla: 4:1 (base : endurecedor).

Rendimiento teórico: 1.08 m²/L a 30 mils secos.

Diluyente: no requiere dilución; para limpieza de equipos usar **thinner epóxico LD T-10**.

Aplicación: realizar con traslape del 50 % por pasada, cuidando esquinas, soldaduras y ribetes.

LIDERZONE 485

Epóxico Avanzado para Tuberías y Tanques



SECADO, CURADO Y RESISTENCIA A TEMPERATURA

LIDERZONE 485 presenta un secado controlado y una excelente resistencia térmica, garantizando desempeño anticorrosivo incluso en condiciones severas. A 25 °C y 50 % HR, alcanza **secado al tacto en 4 horas, secado a través en 24 horas y un curado completo en 3 días**, desarrollando una dureza de 60–65 Shore D y una adherencia superior a 1500 PSI. El intervalo de repinte varía entre **24 horas y 7 días**, asegurando compatibilidad entre capas sin pérdida de adherencia.

Soporta temperaturas de operación **continuas hasta 93 °C (199 °F) y picos intermitentes de 100 °C (212 °F)** sin degradación del recubrimiento ni pérdida de propiedades mecánicas.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- Aplicar únicamente en ambientes ventilados y libres de polvo, neblina o lluvia.
- En interiores, asegurar ventilación forzada adecuada.
- Utilizar equipo de protección personal (EPP): guantes, gafas y mascarilla.
- No agregar líquido al polvo durante la mezcla (agregar el polvo lentamente al aglutinante líquido).
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec