

MOVILGLOSS 5300

Esmalte sintético automotriz e industrial – Secado súper rápido no ferrosos



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MOVILGLOSS 5300 es un esmalte sintético de alto desempeño formulado con resinas alquídicas modificadas y pigmentos de alta resistencia a la intemperie. Incorpora aditivos promotores de adherencia que optimizan su aplicación sobre **superficies galvanizadas y no ferrosas**, proporcionando un acabado brillante, uniforme y de secado súper rápido, ideal para aplicaciones automotrices e industriales.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado de alto brillo con excelente nivelación.
- Secado súper rápido, ideal para procesos productivos ágiles.
- Excelente adherencia sobre superficies galvanizadas y no ferrosas.
- Buena resistencia a la intemperie en ambientes de exposición moderada.
- Alta flexibilidad y resistencia a derrames de gasolina.
- Fácil aplicación y buena estabilidad en almacenamiento.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado como **acabado automotriz industrial y artesanal (talleres)**, así como recubrimiento **intermedio o de acabado** en exteriores de equipos industriales, tanques de almacenamiento, tuberías aéreas, estructuras metálicas y superficies ferrosas y no ferrosas, incluyendo galvanizados.

No recomendado: Servicios de inmersión. Superficies expuestas a salpicaduras o derrames de ácidos, álcalis o solventes

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Acabado	Brillante.
Color	Según carta de colores RAL.
% sólidos por volumen:	36 % ± 2 %.
Rendimiento teórico:	9 m ² /L a 40 µm de espesor seco (no incluye pérdidas).
Número de manos:	2 (para mayor vida útil se recomiendan 3).
Secado al tacto:	20 - 30 minutos (25 °C).
Secado duro:	4 horas (25 °C).
Dilución:	No requerida; opcional hasta 20 % con thinner LD-103.
Densidad:	1,10 g/mL
Viscosidad:	105-115 KU

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a recubrir debe estar **totalmente limpia y acondicionada**, libre de polvo, aceites, grasas, químicos, sales u otros contaminantes que puedan afectar la adherencia del sistema. Es indispensable que se encuentre **previamente imprimada con el fondo adecuado** para garantizar un anclaje óptimo y una protección duradera. En casos de repinte sobre esmaltes alquídicos antiguos, la preparación debe realizarse conforme a las normas **SSPC SP 1-3**, que contemplan limpieza química, manual y mecánica según el grado de deterioro del recubrimiento existente.

IMPRIMANTES COMPATIBLES

- Primers alquídicos.
- Éster epóxido.
- Caucho clorado.
- Para metales no ferrosos: Líder Uniprimer fenólico, Líder Wash Primer o anticorrosivo epóxico Lidergard 152

APLICACIÓN

Métodos: Spray, brocha o rodillo.

Spray con aire: Pistola Devilbiss MBC-510, boquilla E #14-#19.

Airless: Graco 30:1 o equivalente, boquilla 0,017"-0,019".

Aplicar con traslape del 50 % en cada pasada, prestando atención a esquinas, soldaduras y áreas de difícil acceso.

Limpiar equipos con thinner corriente

MOVILGLOSS 5300

Esmalte sintético automotriz e industrial – Secado súper rápido no ferrosos



PRECAUCIONES

- Producto inflamable: mantener alejado de fuentes de calor o ignición.
- No aplicar en presencia de lluvia, viento fuerte, neblina o polvo.
- Evitar aplicación con humedad relativa superior al 80 %.
- Asegurar que la temperatura del sustrato esté al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
- Usar equipo de protección personal adecuado.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

El producto se suministra en envases sellados. Se recomienda almacenar entre 5 °C y 35 °C, en un lugar seco y ventilado. Para obtener información sobre formatos de suministro (galones, cubetas, etc.), consulte con el fabricante.

INFORMACIÓN DE CONTACTO

Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda.

Dirección: Mariano Cardenal N 7375 y José L. Rea, Carcelén Alto, Quito – Ecuador.

Teléfonos: 02 280 7209 / 02 248 3630 / 099 554 0920.

Correo electrónico: calidad@pinturaslider.com.ec.

Nota importante

Los valores y recomendaciones indicados en este documento están basados en ensayos de laboratorio y en la experiencia del fabricante. Para garantizar el rendimiento óptimo del producto, se recomienda seguir estrictamente las instrucciones de preparación, aplicación y mantenimiento, y consultar con el departamento técnico de Pinturas Líder ante cualquier duda específica.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde al conocimiento actual de Pinturas Líder PINLID Cía. Ltda. y se proporciona de buena fe. No obstante, no pretende ser exhaustiva ni sustituye la necesidad de realizar pruebas específicas que validen la idoneidad del producto para condiciones particulares de uso.

El uso de éste producto en aplicaciones distintas a las aquí recomendadas, sin previa validación escrita por parte de Pinturas Líder, será responsabilidad exclusiva del usuario. La empresa no asume responsabilidad por resultados adversos derivados de factores fuera de su control, como la preparación del sustrato, condiciones de aplicación o almacenamiento inadecuado.

Salvo acuerdo expreso por escrito, Pinturas Líder no otorga garantías adicionales, explícitas o implícitas, respecto a la comercialización o idoneidad del producto para un propósito particular. Todos los productos y recomendaciones están sujetos a nuestras condiciones generales de venta, las cuales pueden ser solicitadas y deben ser revisadas cuidadosamente.

La presente ficha técnica puede ser modificada en cualquier momento como parte de nuestro compromiso con la mejora continua. Es responsabilidad del usuario asegurarse de contar con la versión más actualizada, disponible a través de nuestros representantes o en nuestro sitio web oficial: www.pinturaslider.com.ec